

# RC18XDNC



|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Família               | Frigorífico      |
| Instalação            | livre instalação |
| Categoria             | Combinado        |
| Largura de referência | Até 60           |
| Altura de referência  | 160 - 200        |
| Tecnologia            | Total No Frost   |
| Descongelação         | Automática       |
| Tipo de dobradiças    | Livre instalação |
| Dobradiças            | À direita        |
| Portas reversíveis    | Sim              |
| Código EAN            | 8017709343248    |



## Design



|                   |                   |                       |                   |
|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|
| Design            | Universal         | Material das laterais | Aço               |
| Cor               | Inox escovado     | Cor das laterais      | Laterais em cinza |
| Material da porta | Inox              | Logótipo              | Logótipo aplicado |
| Puxador           | Puxador integrado | Display               | Display com LEDs  |
| Tipo de puxador   | Fixo              | Posição display       | Na porta          |
| Cor do logótipo   | Logótipo cromado  |                       |                   |

## Composição do interior do frigorífico



|                                  |                       |  |       |
|----------------------------------|-----------------------|--|-------|
| Número de prateleiras ajustáveis | 2                     | Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes | Vidro |
| Gavetas para fruta e legumes     | 1                     | Nº de lâmpadas                                     | 1     |
| Tipo de prateleiras ajustáveis   | Ajustáveis em altura  | Gaveta baixa temperatura                           | Sim   |
| Tipo das gavetas para legumes    | Com guias deslizantes | Iluminação interna do frigorífico                  | Sim   |
| Prateleira da gaveta dos legumes | Sim                   | Tipo de iluminação do frigorífico                  | LED   |
| Prateleira para garrafas         | Sim                   |  |       |

## Composição do interior da porta do frigorífico

|                                    |   |                                       |   |
|------------------------------------|---|---------------------------------------|---|
| Compartimentos da porta ajustáveis | 2 | Compartimentos da porta para garrafas | 1 |
|------------------------------------|---|---------------------------------------|---|

## Outras características do frigorífico



Acessórios do frigorífico Suporte de ovos **MultiFlow** Sim

## Composição do interior do congelador

Gavetas 3

## Outras características do congelador

Acessórios do congelador 1 cubete de gelo

## Outras características técnicas



|                                 |                                  |
|---------------------------------|----------------------------------|
| Funções do display              | Congelação rápida, Eco           |
| Alarme de porta aberta          | Sim                              |
| Alarme perda de temperatura     | Sim                              |
| Tipo de controlo da temperatura | Eletrónico                       |
| Nº de compressores              | 1                                |
| Tipo de gás de refrigeração     | R600a                            |
| Tipo de compressor              | Inverter com velocidade variável |
| Espuma expansiva de isolamento  | Ciclopentano                     |

## Performance / Etiqueta energética

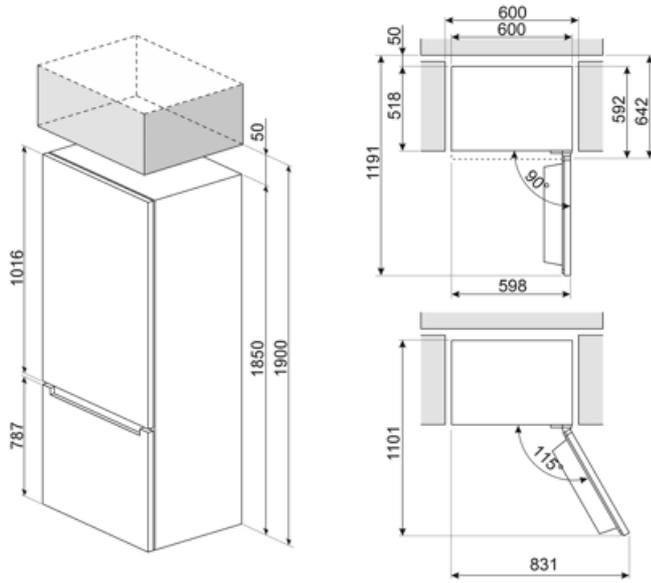


|                                  |           |   |                  |
|----------------------------------|-----------|---|------------------|
| Consumo anual de energia         | 155 kWh/a | Emissão de ruído aéreo                        | 35 dB(A) re 1 pW |
| Classe energética                | C         | Autonomia de conservação sem energia elétrica | 10 h             |
| Classe de emissão de ruído aéreo | B         | Capacidade de congelação (4 estrelas)         | 11.0 Kg/24h      |
| Volume líquido total             | 300 l     | Classe climática                              | SN, N, ST, T     |
| Volume líquido do congelador     | 96 l      | EEl   | 64 %             |
| Volume líquido do frigorífico    | 204 l     |   |                  |

## Ligação elétrica

|                    |              |                 |           |
|--------------------|--------------|-----------------|-----------|
| Ficha elétrica     | (F;E) Schuko | Tensão (Volts)  | 220-240 V |
| Potência nominal   | 200 W        | Frequência (Hz) | 50 Hz     |
| Corrente (Amperes) | 0,9 A        |                 |           |

Comprimento do cabo de alimentação 200 cm



## Symbols glossary

- |  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.  |  | Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.   |
|  | Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.  |  | Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.  |
|  | Congelação rápida: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização. |  | Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.   |
|  | Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.                 |  | MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos. |

---

## Benefit (TT)

---

### **Sistema No Frost**

O sistema No Frost evita a formação de gelo e contribui para uma melhor conservação dos alimentos no frigorífico

### **Sistema Multiflow**

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

### **Gás refrigerante R600a**

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético

### **Porta reversível**

A porta reversível garante uma instalação flexível e a otimização do espaço

### **Iluminação interior**

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

### **Gaveta para frutas e legumes**

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

### **Compressor inverter**

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.

### **Display externo**

Display externo para um controlo simples e intuitivo