

RC18XDNC



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	Combinado
Largura de referência	Até 60 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Sistema No-frost	Sim
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Direito
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709343248



Design



Design	Universal	Material das laterais	Aço
Cor	Inox escovado	Cor das laterais	Laterais em cinza
Material da porta	Inox	Logótipo	Logótipo aplicado
Puxador	Puxador integrado	Display	Display com LEDs
Tipo de puxador	Fixo	Posição display	Na porta
Cor do logótipo	Logótipo cromado		

Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira para garrafas	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	2	Nº de lâmpadas	1
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta baixa temperatura	Sim
Shelves material	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis 2

Compartimentos da porta para garrafas 1

Outras características do frigorífico



Humidity Control Sim

MultiFlow Sim

Acessórios do frigorífico Suporte de ovos

Composição do interior do congelador

Gavetas 3

Outras características do congelador

Acessórios do congelador 1 cuvete de gelo

Outras características técnicas



Funções do display

Congelação rápida, Eco

Alarme de porta aberta

Sim

Alarme perda de temperatura

Sim

Tipo de controlo da temperatura

Eletrónico

Nº de compressores

1

Tipo de gás de refrigeração

R600a

Tipo de compressor

Inverter com velocidade variável

Espuma expansiva de isolamento

Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia 155 kWh/a

Emissão de ruído aéreo 35 dB(A) re 1 pW

Classe energética C

Autonomia de conservação sem energia elétrica 10 h

Classe de emissão de ruído aéreo B

Capacidade de congelação (4 estrelas)

11,0 kg/24h

Volume líquido total 300 l

Classe climática

SN, N, ST, T

Volume líquido do congelador 96 l

EEl

64 %

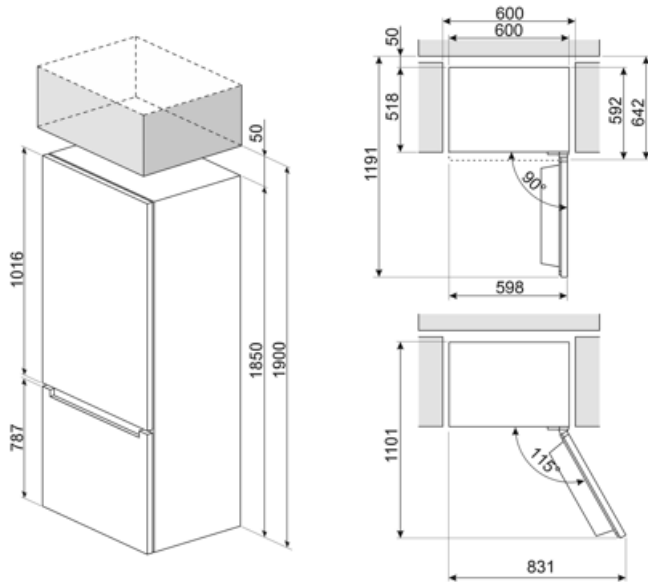
Volume líquido do frigorífico 204 l

Ligação elétrica









Potência nominal	200 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	0,9 A	Comprimento do cabo de alimentação	200 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	600 mm	Altura	1850 mm
Profundidade (mm)	592 mm		



Symbols glossary

- | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente. |  | Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE. |
|  | Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa. |  | Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia. |
|  | Congelação rápida: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização. |  | Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais. |
|  | Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso. |  | MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos. |