

RC18XDND



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	Until 60
Altura de referencia	160 - 200
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709343231



Estética



Estética	Universal	Material de los laterales	Acero
Color	Inox Look	Color laterales	Plata
Material de la puerta	Efecto inox	Logo	Insertado
Tirador	Integrada	Pantalla	LED
Tipo de tirador	Fija	Posición display	Externo
Color logo	Cromo		

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	2	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	1	Nº de Luces	1
Tipología estantes regulables	Cristal	Compartimento baja temperatura	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Iluminación interna frigorífico	Sí
Estante cubre cajón para la verdura	Sí	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante portabotellas	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	2	Número de compartimento portabotellas	1
---	---	--	---

Otros equipos frigorífico



Accesorios

Huevera

Multiflow

Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones 3

Otros equipos congelador

Accesorios

1 cubitera

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Congelación rápida, Eco

Alarma apertura puerta

Sí

Temperatura Alarma

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor Inverter

Agente espumante

Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de energía 194 kWh/a

Clase de eficiencia energética del modelo D

Airborne acoustical noise emission class B

Volumen neto total 300 l

Volumen total del compartimento congelador 96 l

Volumen total compartimento frigorífico 204 l

Rumorosidad 35 dB(A) re 1 pW

Autonomía de conservación sin energía eléctrica 10 h

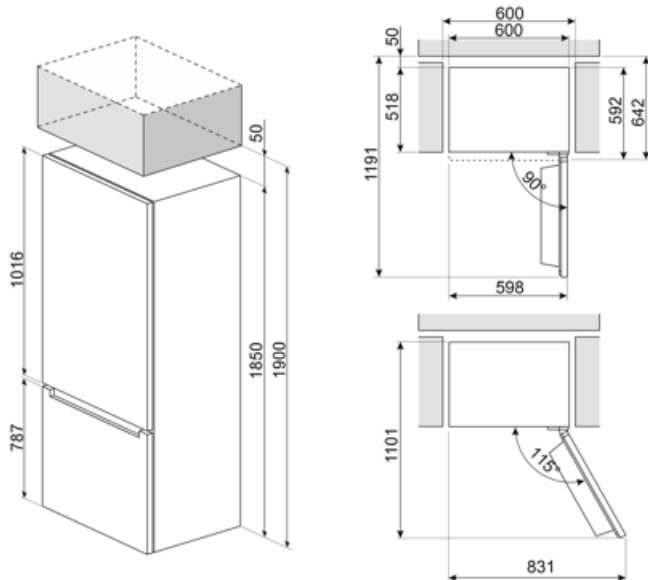
4 estrellas - Capacidad congelación 10.0 Kg/24h

Clase climática SN, N, ST, T









EEl 80 %

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	200 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	0,9 A	Longitud del cable de alimentación	200 cm



Symbols glossary

-  Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
-  Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
-  Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
-  Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.
-  Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.
-  Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.
-  Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
-  Clase eficiencia energética D

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Reversible door

Reversible door ensures flexible installation and space optimisation

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information