

## RC18XDND



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Libre instalación
<b>Categoría</b>	Combinado
<b>Ancho de referencia</b>	Hasta 60 cm
<b>Altura de referencia</b>	160 - 200 cm
<b>Sistema Total No - Frost</b>	Sí
<b>Sistema de refrigeración</b>	Total No Frost
<b>Descongelación</b>	Automático
<b>Tipo de bisagra</b>	Estándar
<b>Posición bisagra</b>	Derecha
<b>Puerta reversible</b>	Sí
<b>Código EAN</b>	8017709343231



## Estética



<b>Estética</b>	Universal	<b>Material de los laterales</b>	Acero
<b>Color</b>	Efecto Inox	<b>Color laterales</b>	Plata
<b>Material de la puerta</b>	Efecto inox	<b>Logo</b>	Insertado
<b>Tirador</b>	Integrada	<b>Pantalla</b>	LED
<b>Tipo de tirador</b>	Fija	<b>Posición display</b>	Externo
<b>Color logo</b>	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Number of compartments</b>	2	<b>Estante portabotellas</b>	Sí
<b>Compartment types</b>	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Vidrio
<b>Número estantes regulables</b>	2	<b>Nº de Luces</b>	1
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	1	<b>Compartimento baja temperatura</b>	Sí
<b>Shelves material</b>	Vidrio	<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Sí
<b>Tipo de cajón</b>	Railes deslizables	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	LED
<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Sí		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	1	Número de compartimento portabotellas	1
--	---	---------------------------------------	---

## Otros equipos frigorífico



Humidity Control	Sí	Multiflow	Sí
Accesorios	Huevera		

## Instalación compartimento congelador

Número de cajones	3
-------------------	---

## Otros equipos congelador


Accesorios	1 cubitera
------------	------------

## Otras características técnicas



Funciones pantalla	Congelación rápida, Eco
Alarma apertura puerta	Sí
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Agente espumante	Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

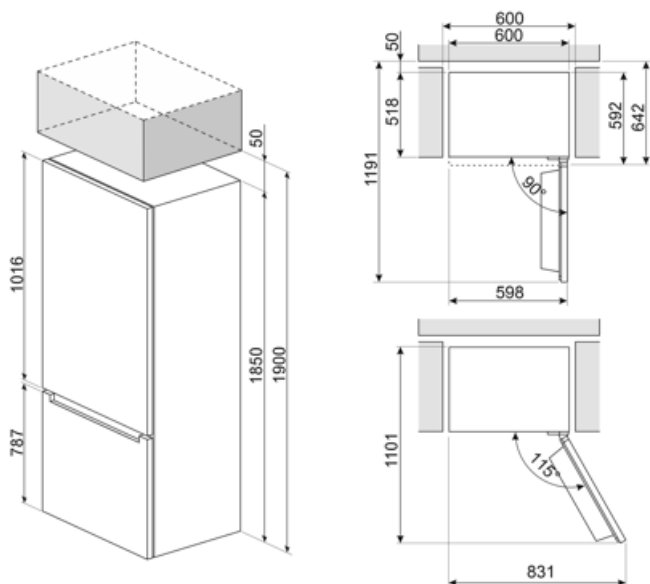
 Consumo anual de energía	194 kWh/a	Rumorosidad	35 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	D	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	10 h
Airborne acoustical noise emission class	B	4 estrellas - Capacidad congelación	10,0 kg/24h
Volumen neto total	300 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	96 l	EEl	80 %
Volumen total compartimento frigorífico	204 l		

## Conexión eléctrica









Datos nominales de conexión eléctrica	200 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	0,9 A	Longitud del cable de alimentación	200 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

## Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	600 mm	Altura con patas	1850 mm
Profundidad sin tirador	592 mm		



## Symbols glossary

-  Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
-  Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
-  Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
-  Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.
-  Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.
-  Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.
-  Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
-  Clase eficiencia energética D