

# RC18XDND



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Libre instalación
<b>Categoría</b>	Combinado
<b>Ancho de referencia</b>	Until 60 cm
<b>Altura de referencia</b>	160 - 200 cm
<b>Sistema Total No - Frost</b>	Sí
<b>Sistema de refrigeración</b>	Total No Frost
<b>Descongelación</b>	Automático
<b>Tipo de bisagra</b>	Estándar
<b>Posición bisagra</b>	Derecha
<b>Puerta reversible</b>	Sí
<b>Código EAN</b>	8017709343231



## Estética



<b>Estética</b>	Universal	<b>Material de los laterales</b>	Acero
<b>Color</b>	Inox Look	<b>Color laterales</b>	Plata
<b>Material de la puerta</b>	Efecto inox	<b>Logo</b>	Insertado
<b>Tirador</b>	Integrada	<b>Pantalla</b>	LED
<b>Tipo de tirador</b>	Fija	<b>Posición display</b>	Externo
<b>Color logo</b>	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Number of compartments</b>	2	<b>Estante portabotellas</b>	Sí
<b>Compartment types</b>	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Vidrio
<b>Número estantes regulables</b>	2	<b>Nº de Luces</b>	1
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	1	<b>Compartimento baja temperatura</b>	Sí
<b>Tipología estantes regulables</b>	Vidrio	<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Sí
<b>Tipo de cajón</b>	Railes deslizables	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	LED
<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Sí		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos 2  
de puerta regulables

Número de  
compartimento  
portabotellas

1

## Otros equipos frigorífico



Humidity Control      Sí  
Accesorios      Huevera

Multiflow      Sí

## Instalación compartimento congelador

Número de cajones      3

## Otros equipos congelador

Accesorios      1 cubitera

## Otras características técnicas



Funciones pantalla

Congelación rápida, Eco

Alarma apertura puerta

Sí

Temperatura Alarma

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor Inverter

Agente espumante

Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de  
energía

194 kWh/a

Rumorosidad

35 dB(A) re 1 pW

Autonomía de  
conservación sin  
energía eléctrica

10 h

Clase de eficiencia  
energética del modelo

D

4 estrellas - Capacidad  
congelación

10,0 kg/24h

Airborne acoustical  
noise emission class

B

Clase climática

SN, N, ST, T

Volumen neto total

300 l

EEI

80 %

Volumen total del  
compartimento  
congelador

96 l

Volumen total  
compartimento  
frigorífico

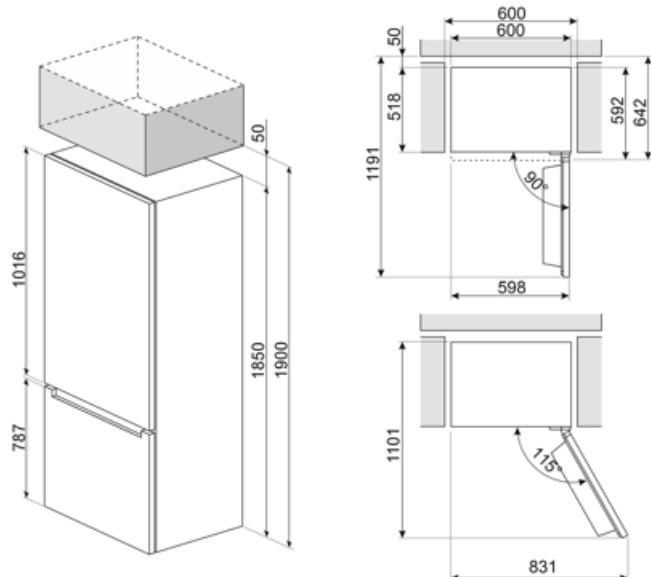
204 l

## Conexión eléctrica

<b>Datos nominales de conexión eléctrica</b>	200 W	<b>Frecuencia (Hz)</b>	50 Hz
<b>Corriente</b>	0,9 A	<b>Longitud del cable de alimentación</b>	200 cm
<b>Tensión</b>	220-240 V	<b>Enchufe</b>	Schuko (F;E)

## Datos logísticos

<b>Ancho del producto (mm)</b>	600 mm	<b>Altura con patas</b>	1850 mm
<b>Profundidad sin tirador</b>	592 mm		



## Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.



Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Clase eficiencia energética D