

## RC18XDND



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Combinato
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Altezza di riferimento	160 - 200
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709343231



## Estetica



Estetica	Universale	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Inox-look	Colore fianchi	Silver
Materiale Porta	Effetto inox	Logo	Applicato
Maniglia	Integrata	Tipologia di Display	LED
Tipo Maniglia	Fissa	Posizione display	Esterno (su porta)
Colore logo	Cromo		

## Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	2	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	1	N° di luci comparto frigorifero	1
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Vano a bassa temperatura	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Illuminazione interna frigo	Sì
Ripiano copri - verduriera	Sì	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano porta - bottiglie	Sì		

## Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	2	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

## Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero      Porta-uova      MultiFlow      Sì

## Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette      3

## Altre dotazioni Congelatore

Accessories      1 contenitore ghiaccio

## Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Eco
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Agente schiumogeno	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

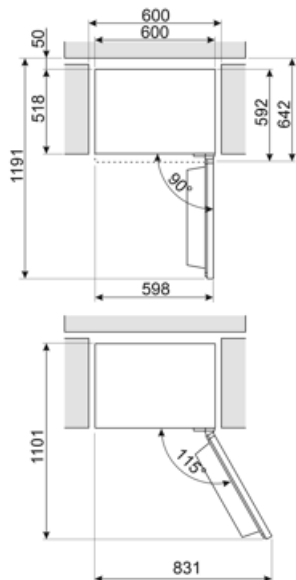
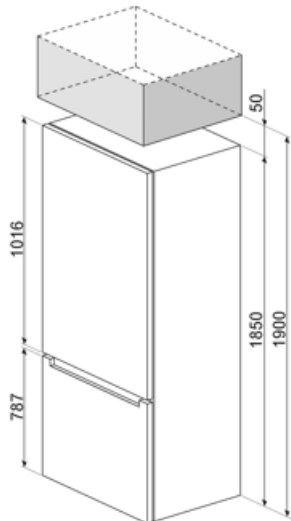


Consumo annuo di energia	194 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	35 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	10 h
Classe di emissione di rumore aereo	B	4 stelle - Capacità di congelamento	10.0 Kg/24h
Volume totale netto	300 l	Classe climatica IEE	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	96 l		80 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	204 l		









## Collegamento Elettrico

---

<b>Spina</b>	(F;E) Schuko	<b>Tensione (V)</b>	220-240 V
<b>Dati nominali di collegamento elettrico</b>	200 W	<b>Frequenza (Hz)</b>	50 Hz
<b>Corrente</b>	0.9 A	<b>Lunghezza cavo di alimentazione</b>	200 cm



## Glossario simboli

- |                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                   |                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.                                                                                                                                                              |  | Classe di efficienza energetica D                                                                                                                                                        |
|  | Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.                           |  | Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità. |
|  | Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento. |  | Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.                                               |
|  | L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.                                                                                                                    |  | Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.                    |

---

## Benefit

---

### **Sistema No-Frost**

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel frigorifero

### **Sistema multiflow plastica**

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

### **Gas refrigerante R600a**

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

### **Porta reversibile**

La porta reversibile assicura un'installazione flessibile e la massima ottimizzazione dello spazio disponibile

### **Illuminazione interna frigo**

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

### **Cassetto per frutta e verdura**

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

### **Compressore Inverter**

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

### **Display esterno**

Display esterno per un controllo semplice e intuitivo con accesso rapido alle informazioni