

# RC19XDNMD



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Combiné
Largeur de référence	Jusqu'à 60 cm
Hauteur de référence	160 - 200 cm
Système Froid Ventilé total	Oui
Type de refroidissement	Froid ventilé total
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui
Code EAN	8017709343385



## Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur des parois latérales	Gris métal
Couleur	Inox Look	Logo	Appliquée
Matériau de la porte	Effet inox	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Poignée	Intégrée	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Type de poignée	Fixe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Couleur du logo	Chromé	Afficheur	LED
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Clayette porte-bouteilles	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Dessus bac à légumes	Oui	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

## Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets 2  
réglables

Nombre de balconnets 1  
porte-bouteilles

## Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur Casier à oeufs  
Airplus, système d'aération multiple Métal

Ioniseur

Oui

## Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs 3

## Autres caractéristiques congélateur

Accessoires congélateur 1 bac à glaçons

## Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide
Alarme porte ouverte	Oui
Alarme température	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Agent d'expansion pour mousse isolantes	Cyclopentane

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



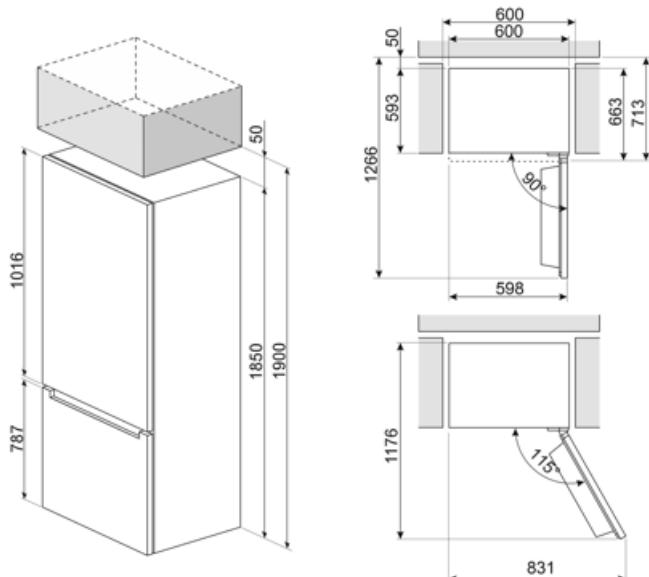
Consommation d'énergie annuelle	207 kWh/a	Niveau sonore	37 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	D	Autonomie en cas de coupure de courant	9 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	11,0 kg/24h
Volume net total	326 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	106 l	EEI	80 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	220 l		

## Raccordement électrique

Puissance nominale	200 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	0,9 A	Longueur du câble d'alimentation	200 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko

## Informations logistiques

Largeur du produit	600 mm	Hauteur du produit avec pieds	1850 mm
Profondeur du produit sans poignée	663 mm	Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	644 mm



## Symbols glossary



Le système ioniseur de Smeg améliore la qualité de l'air à l'intérieur de la cellule. Grâce à la génération d'ions chargés négativement et libérés à l'intérieur du réfrigérateur, le système neutralise les poussières désagréables.



Classe énergétique D



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



Système de refroidissement Multiflow : le système de ventilation Multiflow permet une distribution uniforme de l'air frais autour du réfrigérateur. Le panneau en acier inoxydable donne un aspect plus premium à l'appareil.