

RC19XDNMD



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Combinato
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Altezza di riferimento	160 - 200
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709343385



Estetica



Estetica	Universale	Colore fianchi	Silver
Colore	Inox-look	Logo	Applicato
Materiale Porta	Effetto inox	Colore profilo mensole	Silver
Maniglia	Integrata	Colore profilo cassette	Silver
Tipo Maniglia	Fissa	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Colore logo	Cromo	Tipologia di Display	LED
Materiale fianchi	Lamiera	Posizione display	Esterno (su porta)

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	2	Ripiano porta - bottiglie	Sì
Numero cassette frutta e verdura	1	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Illuminazione interna frigo	Sì
Ripiano copri - verduriera	Sì	Tipo illuminazione interna frigo	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	2	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero MultiFlow	Porta-uova Metallico	Active Ion	Sì
------------------------------------	-------------------------	------------	----

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette 3

Altre dotazioni Congelatore


Accessories 1 contenitore ghiaccio

Altre caratteristiche tecniche



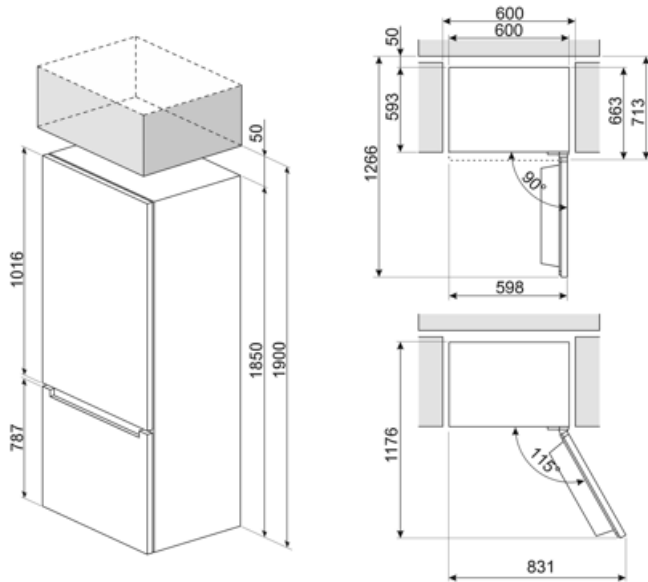
Funzioni display	Congelamento rapido
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019










 D			
Consumo annuo di energia	207 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	37 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	9 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	11.0 Kg/24h
Volume totale netto	326 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	106 l	IEE	80 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	220 l		

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	200 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0,9 A	Lunghezza cavo di alimentazione	200 cm



Glossario simboli

-  Il sistema Active Ion di Smeg migliora la qualità dell'aria all'interno della cella. Grazie alla generazione di ioni a carica negativa rilasciati all'interno del frigorifero, il sistema Active Ion neutralizza la polvere sgradevole.
-  Classe di efficienza energetica D
-  Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
-  Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.
-  Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero. Il pannello metallico conferisce al prodotto un aspetto più premium.
-  Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
-  Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
-  Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
-  L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.

Benefit

Sistema No-Frost

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel frigorifero

Sistema multiflow metallico

Il sistema Multiflow metallico garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero, che si diffonde attraverso un elegante pannello in acciaio inossidabile

Un pannello posteriore dotato di una serie di aperture assicura una circolazione uniforme dell'aria fredda intorno a ciascun ripiano del frigorifero. Questo avanzato sistema di ricircolo dell'aria garantisce una temperatura e un livello di umidità costanti, preservando la freschezza degli alimenti più a lungo e contribuendo a ridurre gli sprechi alimentari in modo significativo.

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Porta reversibile

La porta reversibile assicura un'installazione flessibile e la massima ottimizzazione dello spazio disponibile

Life Plus 0°

Scomparto Life Plus a temperatura controllata per la conservazione ottimale di specifiche categorie di alimenti

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

Display esterno

Display esterno per un controllo semplice e intuitivo con accesso rapido alle informazioni