

# RC20KDND



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Combiné
Largeur de référence	Jusqu'à 60 cm
Hauteur de référence	160 - 200 cm
Système Froid Ventilé total	Oui
Type de refroidissement	Froid ventilé total
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui
Code EAN	8017709344757



## Esthétique



Esthétique	Universel	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Black Inox Look	Couleur des parois latérales	Noir
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Logo	Appliqué
Poignée	Intégrée	Afficheur	LED
Type de poignée	Fixe	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)
Couleur du logo	Chromé		

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de compartiments	2	Clayette porte-bouteilles	Oui
Type de compartiment	Tiroir basse température, Compartiment Fruits et Légumes	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de clayettes réglables	3	Nombre de lampes	1
Nombre de bacs à légumes	1	Tiroir basse température	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

## Contre-porte réfrigérateur

**Nombre de balconnets réglables** 3

**Nombre de balconnets porte-bouteilles** 1

## Autres caractéristiques réfrigérateur



**Contrôle de l'humidité** Oui      **Airplus, système d'aération multiple** Oui  
**Accessoires réfrigérateur** Porte-bouteille, Casier à oeufs

## Caractéristiques congélateur

**Nombre de tiroirs** 3

## Autres caractéristiques congélateur

**Accessoires congélateur** 1 bac à glaçons

## Autres caractéristiques techniques



<b>Fonctions de l'afficheur</b>	Congélation rapide, Eco
<b>Alarme porte ouverte</b>	Oui
<b>Alarme température</b>	Oui
<b>Type de contrôle de la température</b>	Électronique
<b>Nombre de compresseurs</b>	1
<b>Type de gaz réfrigérant</b>	R600a
<b>Type compresseur</b>	Compresseur à capacité variable (Inverter)
<b>Agent d'expansion pour mousses isolantes</b>	Cyclopentane

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



<b>Consommation d'énergie annuelle</b>	197 kWh/a	<b>Niveau sonore</b>	35 dB(A) re 1 pW
<b>Classe énergétique</b>	D	<b>Autonomie en cas de coupure de courant</b>	10 h
<b>Classe d'émissions acoustiques dans l'air</b>	B	<b>4 étoiles - Capacité de congélation</b>	10.0 kg/24h
<b>Volume net total</b>	331 l	<b>Classe climatique</b>	SN, N, ST, T
<b>Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation</b>	96 l	<b>EEI</b>	80 %
<b>Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais</b>	235 l		

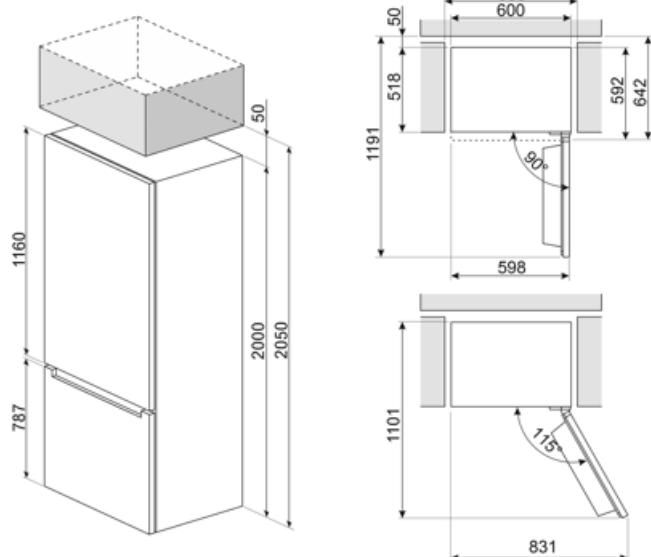
## Raccordement électrique

Puissance nominale	200 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	0.9 A	Longueur du câble d'alimentation	200 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko

## Informations logistiques

Largeur du produit      600 mm  
Profondeur du produit sans poignée      592 mm

Hauteur du produit avec pieds      2000 mm





---

## Alternative products

---



**RC20XDND**

**Position des charnières:** Droite  
Inox Look

## Symbols glossary



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Classe énergétique D



Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.