

## RC20KDND



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Combinato
Larghezza di riferimento	Fino a 60 cm
Altezza di riferimento	160 - 200 cm
Sistema Total No - Frost	Sì
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709344757



## Estetica



Estetica	Universale	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Black Inox Look	Colore fianchi	Nero
Materiale Porta	Lamiera	Logo	Applicato
Maniglia	Integrata	Tipologia di Display	LED
Tipo Maniglia	Fissa	Posizione display	Esterno (su porta)
Colore logo	Cromo		

## Allestimento Comparto Frigorifero



Numero vani	2	Ripiano porta - bottiglie	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero ripiani regolabili	3	N° di luci comparto frigorifero	1
Numero cassette frutta e verdura	1	Vano a bassa temperatura	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

## Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

## Altre dotazioni Frigorifero



Controllo Umidità	Sì, manuale	MultiFlow	Sì
Accessori frigorifero	Pettine fermabottiglie, Porta-uova		

## Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette	3
-----------------	---

## Altre dotazioni Congelatore

Accessories	1 contenitore ghiaccio
-------------	------------------------

## Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Eco
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Agente schiumogeno	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	197 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	35 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	10 h
Classe di emissione di rumore aereo	B	4 stelle - Capacità di congelamento	10,0 kg/24h
Volume totale netto	331 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	96 l	IEE	80 %

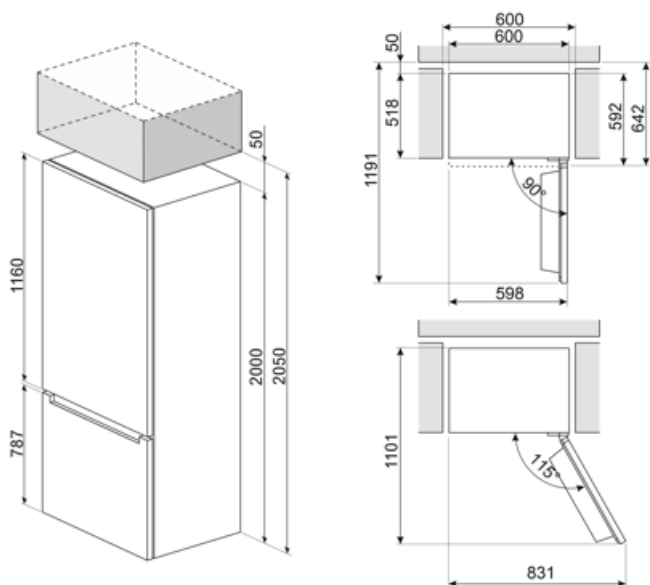
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati 235 l

## Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	200 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0,9 A	Lunghezza cavo di alimentazione	200 cm
Tensione (V)	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko

## Informazioni Logistiche

Larghezza	600 mm	Altezza	2000 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	592 mm		



---

## Prodotti alternativi









---



**RC20XDND**

**Posizione cerniera:** Destra  
Inox Look

## Glossario simboli

	Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.		Classe di efficienza energetica D
	Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.		Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.
	Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.		Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.