

RC20XNC



| | |
|---------------------------------|----------------------|
| Famiglia | Frigorifero |
| Installazione | Libera installazione |
| Categoria | Combinato |
| Larghezza di riferimento | Fino a 60 |
| Altezza di riferimento | 160 - 200 |
| Sistema Total No - Frost | Sì |
| Tipo di raffreddamento | No Frost Totale |
| Sbrinamento | Automatico |
| Tipo di cerniera | Standard |
| Posizione cerniera | Destra |
| Porta reversibile | Sì |
| Codice EAN | 8017709343293 |



Estetica



| | | | |
|------------------------|--------------|-----------------------------|-------------------|
| Estetica | Universale | Materiale fianchi | Lamiera |
| Colore | Inox-look | Colore fianchi | Silver |
| Materiale Porta | Effetto inox | Logo | Applicato |
| Maniglia | Integrata | Tipologia di Display | LED |
| Tipo Maniglia | Fissa | Posizione display | Interno (sul Top) |
| Colore logo | Cromo | | |

Allestimento Comparto Frigorifero



| | | | |
|---|---------------------|---|-----------|
| Numero ripiani regolabili | 3 | Tipologia ripiano copri - verduriera | Cristallo |
| Numero cassette frutta e verdura | 1 | N° di luci comparto frigorifero | 1 |
| Tipologia ripiani regolabili | Cristallo | Vano a bassa temperatura | Sì |
| Tipologia verduriera | Su guide scorrevoli | Illuminazione interna frigo | Sì |
| Ripiano copri - verduriera | Sì | Tipo illuminazione interna frigo | Led |
| Ripiano porta - bottiglie | Sì | | |

Controporta comparto Frigorifero

| | | | |
|-------------------------------------|---|---------------------------------------|---|
| Numero balconcini regolabili | 3 | Numero mensole porta-bottiglie | 1 |
|-------------------------------------|---|---------------------------------------|---|

Altre dotazioni Frigorifero



| | | | |
|-----------------------|---------------------------------------|------------------|----|
| Accessori frigorifero | Pettine fermabottiglie, Porta-uova | MultiFlow | Sì |
|-----------------------|---------------------------------------|------------------|----|

Allestimento comparto Congelatore

| | |
|-----------------|---|
| Numero cassette | 3 |
|-----------------|---|

Altre dotazioni Congelatore


| | |
|-------------|------------------------|
| Accessories | 1 contenitore ghiaccio |
|-------------|------------------------|

Altre caratteristiche tecniche



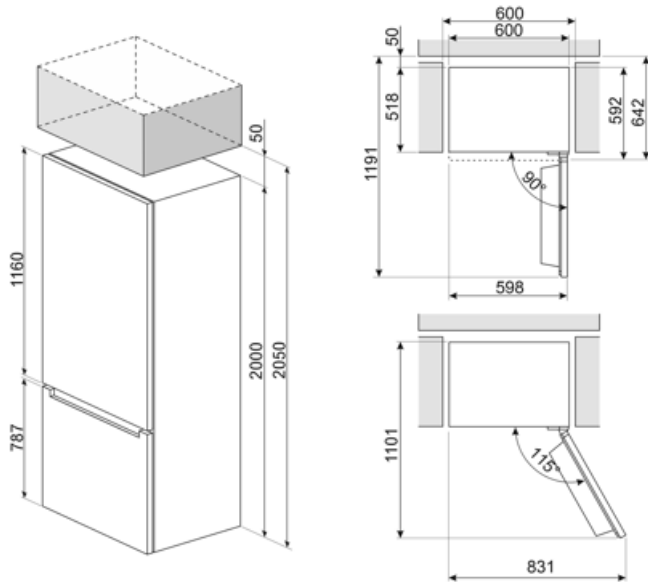
| | |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Funzioni display | Congelamento rapido, Eco |
| Allarme porta aperta | Sì |
| Allarme temperatura | Sì |
| Tipo di controllo della temperatura | Elettronico |
| Numero di compressori | 1 |
| Tipo di gas refrigerante | R600a |
| Tipo di compressore | Inverter |
| Agente schiumogeno | Ciclopentano |

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019









| | | | |
|---|-----------|--|------------------|
|  | | | |
| Consumo annuo di energia | 158 kWh/a | Emissioni di rumore aereo | 35 dB(A) re 1 pW |
| Classe di efficienza energetica | C | Autonomia di Conservazione senza energia elettrica | 10 h |
| Classe di emissione di rumore aereo | B | 4 stelle - Capacità di congelamento | 10.0 Kg/24h |
| Volume totale netto | 331 l | Classe climatica | SN, N, ST, T |
| Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati | 96 l | IEE | 64 % |
| Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati | 235 l | | |

Collegamento Elettrico

| | | | |
|--|--------------|--|-----------|
| Spina | (F;E) Schuko | Tensione (V) | 220-240 V |
| Dati nominali di collegamento elettrico | 200 W | Frequenza (Hz) | 50 Hz |
| Corrente | 0,9 A | Lunghezza cavo di alimentazione | 200 cm |



Glossario simboli

- | | | | |
|--|---|---|--|
|  | Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero. |  | Classe di efficienza energetica C |
|  | Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto. |  | Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità. |
|  | Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento. |  | Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera. |
|  | L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi. |  | Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero. |

Benefit

Sistema No-Frost

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel frigorifero

Sistema multiflow plastica

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Porta reversibile

La porta reversibile assicura un'installazione flessibile e la massima ottimizzazione dello spazio disponibile

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

Display interno

Display interno per un controllo mirato della temperatura e un design pulito e minimale