

## RC20XND



<b>Famiglia</b>	Frigorifero
<b>Installazione</b>	Libera installazione
<b>Categoria</b>	Combinato
<b>Larghezza di riferimento</b>	Fino a 60 cm
<b>Altezza di riferimento</b>	160 - 200 cm
<b>Sistema Total No - Frost</b>	Sì
<b>Tipo di raffreddamento</b>	No Frost Totale
<b>Sbrinamento</b>	Automatico
<b>Tipo di cerniera</b>	Standard
<b>Posizione cerniera</b>	Destra
<b>Porta reversibile</b>	Sì
<b>Codice EAN</b>	8017709343279



## Estetica



<b>Estetica</b>	Universale	<b>Materiale fianchi</b>	Lamiera
<b>Colore</b>	Inox Look	<b>Colore fianchi</b>	Silver
<b>Materiale Porta</b>	Effetto inox	<b>Logo</b>	Applicato
<b>Maniglia</b>	Integrata	<b>Tipologia di Display</b>	LED
<b>Tipo Maniglia</b>	Fissa	<b>Posizione display</b>	Interno (sul Top)
<b>Colore logo</b>	Cromo		

## Allestimento Comparto Frigorifero



<b>Numero vani</b>	2	<b>Ripiano porta - bottiglie</b>	Sì
<b>Tipologia vani</b>	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	<b>Tipologia ripiano copri - verduriera</b>	Cristallo
<b>Numero ripiani regolabili</b>	3	<b>N° di luci comparto frigorifero</b>	1
<b>Numero cassette frutta e verdura</b>	1	<b>Vano a bassa temperatura</b>	Sì
<b>Materiale dei ripiani</b>	Cristallo	<b>Illuminazione interna frigo</b>	Sì
<b>Tipologia verdureira</b>	Su guide scorrevoli	<b>Tipo illuminazione interna frigo</b>	Led
<b>Ripiano copri - verduriera</b>	Sì		

## Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

## Altre dotazioni Frigorifero



Controllo Umidità	Sì, manuale	MultiFlow	Sì
Accessori frigorifero	Pettine fermabottiglie, Porta-uova		

## Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette	3
-----------------	---

## Altre dotazioni Congelatore


Accessories	1 contenitore ghiaccio
-------------	------------------------

## Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Eco
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Agente schiumogeno	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

			
Consumo annuo di energia	197 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	35 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	10 h
Classe di emissione di rumore aereo	B	4 stelle - Capacità di congelamento	10,0 kg/24h
Volume totale netto	331 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	96 l	IEE	80 %

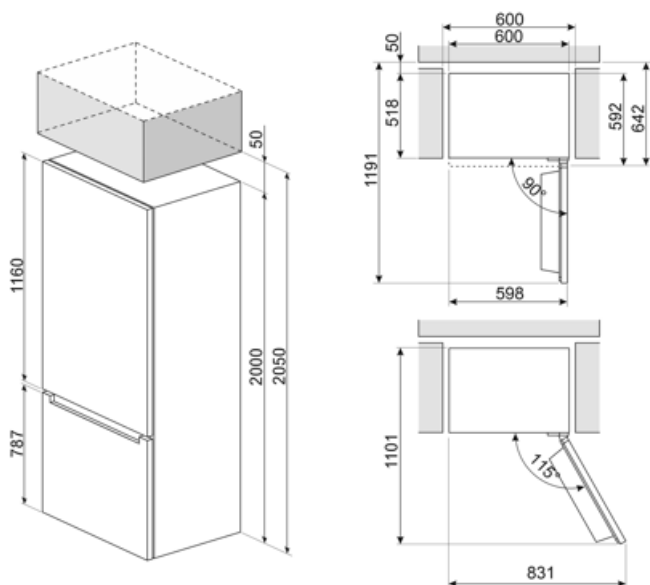
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati 235 l

## Collegamento Elettrico









Dati nominali di collegamento elettrico	200 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0,9 A	Lunghezza cavo di alimentazione	200 cm
Tensione (V)	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko

## Informazioni Logistiche

Larghezza	600 mm	Altezza	2000 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	592 mm		



## Glossario simboli

- |  |   |   |  |
|--|---|---|--|
|  | Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.  |  | Classe di efficienza energetica D  |
|  | Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.                           |  | Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità. |
|  | Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento. |  | Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.   |
|  | L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.  |  | Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.                    |