

RC21XDNMC



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm
Kühlsystem	No Frost
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
Türanschlag reversibel	Ja
EAN-Code	8017709343415



Ästhetik



Ästhetik	Neutral	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Silber
Farbe	Inox Look	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Edelstahl-Optik	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Position des Türgriffs	Griffmulde	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom	Ausführung des Displays	LED
Material der Seitenwände	Metall	Position des Displays	Extern

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	3	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Anzahl der Beleuchtungen	1
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja

Abdeckung für Obst- /Gemüse-Schublade	Ja	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Flaschenbord	Ja		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	-----------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil



Zubehör	Käsefach, Eierablage Metall	ACTIVE ION für ein antibakterielles Klima	Ja
---------	--------------------------------	--	----

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	3
---------------------------------	---

Zusatzausstattung Gefrierteil

Zubehör	1 Eiswürfelschale
---------	-------------------

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen	MultiZone	Schnellgefrieren	Ja
Temperaturalarm	Temperatursteuerung	Elektronisch	Ja
Anzahl der Kompressoren	Kältemittel	1	R600a
Kompressor	Material der Isolierschäumung	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

	Jährlicher Energieverbrauch	169 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
	Energieeffizienzklasse	C	Lagerzeit bei Störung	9 h
	Luftschallemissionsklasse	B	4-Sterne	13.0 Kg/24h
	Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	361 l	Gefriervermögen	
			Klimaklassen	SN, N, ST, T

Summe der Rauminhalte
der Tiefkühlfächer 106 l

EEl

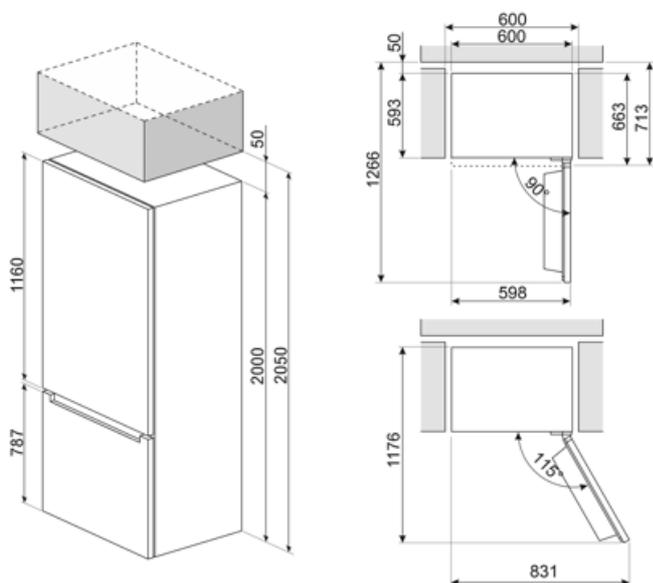
64 %

Summe der Rauminhalte
der Kaltlagerfächer und
der Kühlfächer 255 l

Elektrischer Anschluss

Netzstecker (F;E) Schuko
Elektrischer Wert 200 W
Gesamtanschlusswert
Absicherung 0,9 A

Spannung 220-240 V
Frequenz 50 Hz
Länge Netzkabel 200 cm



Symbols glossary

- | | | | |
|--|--|---|--|
|  | Smeg Active ION System verbessert die Qualität der Luft im Inneren der Kühlteile. Dank der Erzeugung von negativ geladenen Ionen, die im Inneren des Kühlschranks freigesetzt werden, neutralisiert das Active ION System unangenehme Gerüche. |  | Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist. |
|  | LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende. |  | Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes Einfrieren des Gefrierergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel. |
|  | LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils. |  | Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind. |
|  | Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger. |  | Energieeffizienzklasse C |
|  | Metall-Multiflow-Kühlsystem: Dieses hochwertige Kühlsystem sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlteil. Die rückseitige Edelstahlverkleidung verleiht dem Gerät zudem einen hochwertigen Look. | | |

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Multiflow-Umluftsystem

Das Multiflow-Umluftsystem sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kalten Luft im Inneren des Kühlschranks, die durch eine elegante Edelstahlblende verteilt wird

Eine Rückwand mit einer Reihe von Öffnungen sorgt für eine gleichmäßige Zirkulation der kalten Luft um jedes Fach des Kühlschranks.

Dieses fortschrittliche Luftzirkulationssystem sorgt für eine konstante Temperatur und Luftfeuchtigkeit, wodurch die Frische der Lebensmittel länger erhalten bleibt und Lebensmittelabfälle deutlich reduziert werden.

Multizone

Das Multizone-System trennt ein Gefrierfach mit einstellbarer Temperatur unabhängig vom Hauptfach und bietet so maximale Flexibilität bei der Lagerung.

Das Multizone-Fach kann sowohl als Gefrierschrank als auch als Kühlschrank verwendet werden. Je nach Bedarf und Essgewohnheiten kann jeder Benutzer die gewünschte Einstellung vornehmen und die Temperatur über das externe Display programmieren.

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Umkehrbare Tür

Die umkehrbare Tür sorgt für eine flexible Installation und optimale Raumnutzung.

Life Plus-Schublade (nahe 0°C)

Temperaturgeregelte Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Externes Display

Externes Display für einfache und intuitive Steuerung mit schnellem Zugriff auf Informationen