

RC21XDNMC



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	Combinado
Reference width	Até 60
Altura de referência	160 - 200
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709343415

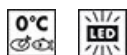


Design



Design	Universal	Cor das laterais	Laterais em cinza
Cor	Inox	Logótipo	Logótipo aplicado
Material da porta	Inox	Cor do perfil das prateleiras	Cinza
Puxador	Puxador integrado	Cor dos perfis das gavetas	Cinza
Tipo de puxador	Fixo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Cor do logótipo	Logótipo cromado	Display	Display com LEDs
Material das laterais	Aço	Posição display	Na porta

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	3	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	1	Nº de lâmpadas	1
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Gaveta LifePlus 0°	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira para garrafas	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	3	Compartimentos da porta para garrafas	1
------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Outras características do frigorífico



Acessórios do frigorífico	Caixa para queijos, Suporte de ovos	Ionizador para neutralizar bactérias	Sim
MultiFlow	Metal Multiflow		

Composição do interior do congelador

Gavetas	3
---------	---

Outras características do congelador

Acessórios do congelador	1 cuvete de gelo
--------------------------	------------------

Outras características técnicas



Funções do display	Congelação rápida
MultiZona (frigorífico ou congelador)	Sim
Alarme perda de temperatura	Sim
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética

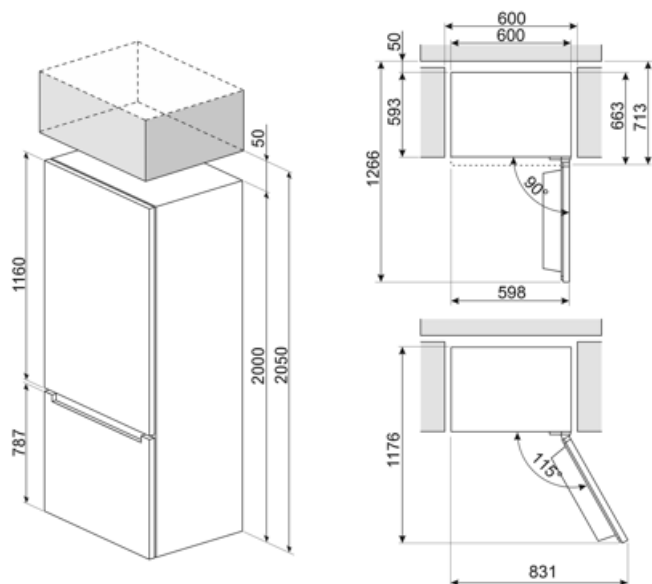
			
Consumo anual de energia	169 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	C	Autonomia de conservação sem energia elétrica	9 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	Capacidade de congelação (4 estrelas)	13.0 Kg/24h
Volume net total	361 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	106 l	EEL	64 %

Volume líquido do
frigorífico 255 l

Ligação elétrica

Ficha elétrica (F;E) Schuko
Potência nominal 200 W
Corrente (Amperes) 0,9 A

Tensão (Volts) 220-240 V
Frequência (Hz) 50 Hz
Comprimento do cabo
de alimentação 200 cm



Symbols glossary

	Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.		Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.
	Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.		Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
	Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.		O sistema de ventilação Multiflow permite uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico. O painel em aço inoxidável confere um aspeto mais premium ao frigorífico.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		

Benefit (TT)

Sistema No Frost

O sistema No Frost evita a formação de gelo e contribui para uma melhor conservação dos alimentos no frigorífico

Metallic Multiflow system

The metal Multiflow system ensures an even distribution of cold air inside the refrigerator, which diffuses through an elegant stainless steel panel

A back panel with a series of openings ensures uniform circulation of cold air around each shelf of the refrigerator. This advanced air recirculation system ensures a constant temperature and humidity level, preserving food freshness for longer and helping to reduce food waste significantly

Multizone (variable temperature compartment)

The Multizone system isolates a freezer compartment with adjustable temperature independent of the main compartment, to give maximum storage flexibility

The Multizone compartment can be used both as a freezer and as a refrigerator. Depending on one's needs and eating habits, each user can choose how to set it, programming the temperature via the external display.

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, amigo do ambiente, contribui para um arrefecimento rápido com menor consumo de energia

Reversible door

Reversible door ensures flexible installation and space optimisation

Life Plus 0°

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.

External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information