

RF376LSIX



Familia de produse	Frigider
Instalare	Independent
Categorie	Suport inferior
Nișă integrată	>200
Lățimea de referință	70-80
Înălțimea de referință	Mai mare de 200
Nr. total sistema – Îngheț	Total
Tip răcire	Frigider asistat de ventilator, congelator Fără Îngheț
Dezghetare	Automat
Tip balama	Ușă pe ușă
Poziție balama	Stânga
Cod EAN	8017709205058



Estetică



Estetică	Classica	Culoare logo	Oțel inoxidabil
Culoare	Oțel inoxidabil	Material lateral	Oțel inoxidabil
Design	Plat	Culoare laterală	Oțel inoxidabil
Material	Oțel inoxidabil	Logo	Applied
Mâner	Extern	Afișaj	Ecran tactil LCD
Tip mâner	Fixat	Porție afisare	
Culoare mâner	Oțel inoxidabil	Filtru de apă	Intern

Caracteristicile compartimentului frigiderului



Nr. de rafturi reglabile	3	Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Sticlă
Numărul de sertare pentru fructe și legume	1	Zona Life Plus -0 °C	Da
Tip de rafturi reglabile	Sticlă	Lumină internă în frigider	Da
Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Pe șine culisante	Tipul de lumină interioară (frigider)	LED
Capac pentru sertarul de legume	Da		

Ușă Interioară a frigiderului

Numărul de rafturi reglabile pentru uși	2	Rafturi de sticle cu suport de sârmă	Da
Nr. de rafturi sticle	1		

Alte caracteristici ale frigiderului



Multi Flux

Da

Ionizator

Caracteristicile compartimentului congelatorului

Număr de sertare

2

Lumină internă în
congelator

Da

Tip de lumină internă
(congelator)

LED

Alte caracteristici ale congelatorului

Aparat de făcut gheață

Automat

Compartiment pentru
tava de gheață

Da

Alte caracteristici tehnice



Afișaj funcții

Multizone

Conexiune la rețeaua de apă

Lampă de alarmă pentru temperatură

Alarmă temperatură

Tip de control al temperaturii

Nr. compresoare

Tip gaz agent frigorific

Tip de compresor

Cantitatea de agent frigorific (g)

Foam agent

Sărbătoare legală, Înghețare rapidă, Răcire rapidă,
Multizone, Blocare control, Alarmă temperatură,
Temporizator de răcire, Mod Test, Sabat

Da

Da

Acustic și vizual

Electronic

2

R600a

Invertor

58 g

Cyclopentane

Etichetă performanță/energie – Reg. 2019



Consumul anual de
energie

323 kWh/a

Clasa de eficiență
energetică

F

Clasa emisiilor de
zgomot transmis prin
aer

C

Volum net total

320 l

Suma volumelor
compartimentului
(compartimentelor) de
refrigerare și ale
compartimentului
(compartimentelor)
necongelat(e)

320 l

Emisiile de zgomot
transmise prin aer

41 dB(A) re 1 pW

Timp de creștere a
temperaturii

10 h

Suma volumelor
compartimentului
(compartimentelor)
congelat(e)

105 l

Clasa climatică
IEE

SN, N, ST, T
122 %

Conexiune electrică

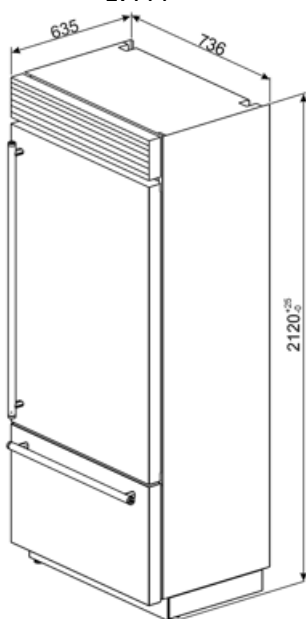
Ștecher (F; E) Schuko
Valoarea nominală a
conexiunii electrice
Curent

(F; E) Schuko

240 W

1.4 A

Tensiune (V) 220-240 V
Frecvență (Hz) 50 Hz
Lungimea cablului de
alimentare 250 cm



Symbols glossary

	Compartiment de congelare de 4 stele pentru o mai bună conservare a alimentelor.		Sistemul automat de dezghețare funcționează prin dezghețare automată la intervale regulate, eliminând complet necesitatea dezghețării.
	Blocarea copiilor: unele modele sunt echipate cu un dispozitiv de blocare a programului/ciclului, astfel încât acesta să nu poată fi schimbat accidental.		A+: Clasa de eficiență energetică A+ ajută la economisirea a până la 10 % energie comparativ cu clasa A. Performanța maximă cu consum minim este garantată.
	Clasa de eficiență energetică F		Ecran LCD: pentru a optimiza performanța și a simplifica utilizarea aparatului.
	Congelare rapidă: Funcția de înghețare rapidă reduce temperatura compartimentului atunci când este activată cu câteva ore înainte de utilizare.		Mod de economisire a energiei: Modul de economisire a energiei vă permite să dezactivați frigiderul și să mențineți congelatorul în funcțiune.
	Iluminatul interior CU LED-URI: este o modalitate mai eficientă din punct de vedere energetic și de lungă durată de iluminare a interiorului aparatului.		Life Plus 0 °C: Temperatura în compartimentele Life Plus este menținută la 0 °C, ceea ce conservă carnea proaspătă și peștele mai mult timp.
	Evoluția Smeg către modele mai inteligente și mai ecologice a dus la alegerea tehnologiei cu inverter, care reduce semnificativ consumul.		Plus Aer: păstrează alimentele proaspete pentru mai mult timp.
	Multizone: Compartimentul multizonal poate fi utilizat ca frigider sau compartiment de congelare. În funcție de nevoile dvs. și de obișnuințele de a mânca, puteți selecta setările, programa temperatura folosind.		Fără Îngheț: Sistemele fără îngheț împiedică formarea gheții, astfel încât nu este necesară dezghețarea.
	SABBATH: funcție care permite gătitul alimentelor respectând prevederile iudaice privind ziua de odihnă.		

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Multizone (variable temperature compartment)

The Multizone system isolates a freezer compartment with adjustable temperature independent of the main compartment, to give maximum storage flexibility

The Multizone compartment can be used both as a freezer and as a refrigerator. Depending on one's needs and eating habits, each user can choose how to set it, programming the temperature via the external display.

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Self-supporting hinges

Self-supporting hinges ensure a perfect fit between the equipment door and the cabinet door, giving the product a minimalist and elegant appearance

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Freezer internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of the drawers in the freezer compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Automatic Ice Maker

Automatic ice maker for ice always available when needed

The automatic ice maker is connected directly to the kitchen water supply, so there is no need to manually fill any tanks. This saves considerable time and ensures hygiene and convenience.