

RI96LSI



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Incasso
Categoria	Combinato
Nicchia da incasso	>200
Larghezza di riferimento	Maggiore di 80
Altezza di riferimento	Maggiore di 200
Sistema Total No - Frost	Totale
Tipo di raffreddamento	Frigorifero Ventilato, Freezer No-Frost
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Autoportante
Posizione cerniera	Sinistra
Codice EAN	8017709205096



Estetica



Estetica	Universale	Logo	Serigrafato
Materiale Porta	Lamiera	Tipologia di Display	Touch LCD
Maniglia	Non inclusa	Posizione display	
Materiale fianchi	Lamiera	Water Filter	Interno
Colore fianchi	Silver		

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	3	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	1	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	2	Numero mensole porta-bottiglie	1
Mensole porta - oggetti con filo metallico	Sì	Mensole porta-bottiglie con filo metallico	Sì

Altre dotazioni Frigorifero



MultiFlow

Sì

Active Ion

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette

2

Tipo illuminazione freezer

Led

Illuminazione interna cong

Sì

Altre dotazioni Congelatore

Ice maker

Automatico

Ripiano per contenitori ghiaccio

Sì

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display

Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Multizone, Blocco tasti, Allarme temperatura, Cooling Timer, Modalità Showroom, Sabbath

MultiZone

Sì

Connessione rete idrica

Sì

Spia allarme temperatura

Sì

Allarme porta aperta

Sì

Allarme temperatura

Acustico e visivo

Tipo di controllo della temperatura

Elettronico

Numero di compressori

2

Tipo di gas refrigerante

R600a

Tipo di compressore

Inverter

Quantità refrigerante (gr)

48 g

Agente schiumogeno

Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia

342 kWh/a

Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati

425 l

Classe di efficienza energetica

F

Classe di emissione di rumore aereo

C

Emissioni di rumore aereo

41 dB(A) re 1 pW

Volume totale netto

131 l

Autonomia di Conservazione senza energia elettrica

10 h

Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati 131 l

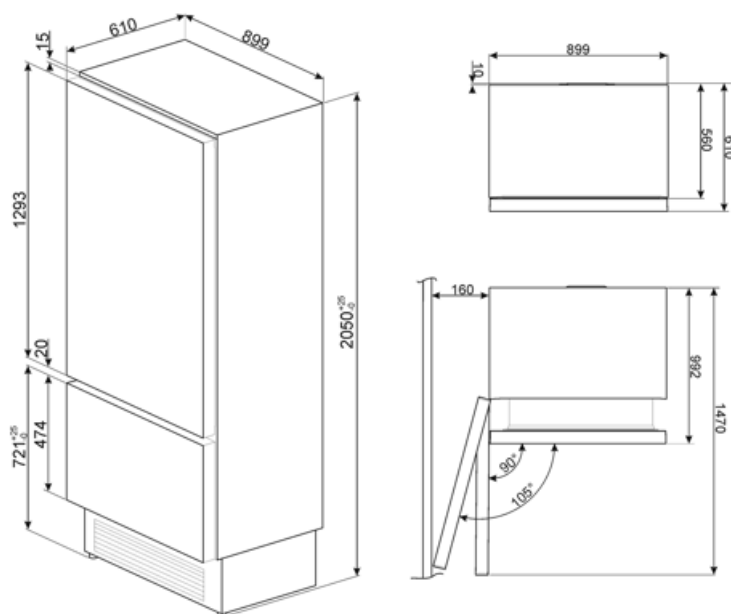
Classe climatica IEE

SN, N, ST, T
116 %


Collegamento Elettrico

Spina (F;E) Schuko
Dati nominali di collegamento elettrico 240 W
Corrente 1,5 A

Tensione (V) 220-240 V
Frequenza (Hz) 50 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione 250 cm



Glossario simboli

-  4 stelle
-  Blocco comandi: L'opzione blocco comandi, presente su diverse tipologie di prodotti, permette di bloccare tutte le funzioni e i programmi impostati, nonché i comandi, per una totale sicurezza soprattutto in presenza di bambini.
-  Classe di efficienza energetica F
-  Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
-  Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
-  L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.
-  Multizone: Lo scompartimento Multizone può essere utilizzato sia come congelatore che come frigorifero. In base alle proprie esigenze e abitudini alimentari ogni famiglia può scegliere come impostarlo, programmandone la temperatura tramite il display esterno.
-  SABBATH: funzione che permette di cuocere gli alimenti rispettando le disposizioni della festa del riposo della religione Ebraica.
-  Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
-  A+: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++ , per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
-  Display LCD: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico , alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LCD che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
-  Funzione vacanze: Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.
-  Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.
-  Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
-  No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.

Benefit

Sistema multiflow plastica

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

MultiZone (scomparto a temperatura variabile)

Il sistema Multizone isola uno scomparto del freezer a temperatura regolabile in modo autonomo rispetto al vano principale, per offrire la massima flessibilità di conservazione

Lo scompartimento Multizone può essere utilizzato sia come congelatore che come frigorifero. In base alle proprie esigenze e abitudini alimentari ogni utente può scegliere come impostarlo, programmandone la temperatura tramite il display esterno.

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Classe climatica

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Cerniere auto-portanti

Le cerniere autoportanti garantiscono un perfetto fissaggio tra la porta dell'apparecchiatura e l'anta del mobile, conferendo al prodotto un aspetto minimale ed elegante

Life Plus 0°

Scomparto Life Plus a temperatura controllata per la conservazione ottimale di specifiche categorie di alimenti

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Illuminazione interna freezer

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei cassetti nel vano freezer

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

Ice-maker automatico

Ice maker automatico per ghiaccio sempre disponibile all'occorrenza

L'ice maker automatico è collegato direttamente alla rete idrica della cucina, quindi non è necessario riempire manualmente alcun serbatoio. Ciò comporta un notevole risparmio di tempo e assicura igiene e praticità.