

# RSDU30R



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Empotrado
<b>Categoría</b>	Monopuerta
<b>Nicho de empotrado</b>	>200
<b>Ancho de referencia</b>	70 - 80
<b>Altura de referencia</b>	Higher than 200
<b>Sistema No-Frost</b>	Sí
<b>Tipo de enfriamiento</b>	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
<b>Descongelación</b>	Automática
<b>Tipo de bisagra</b>	Autoportante
<b>Panel de cocina (puerta)</b>	No incluido
<b>Posición bisagra</b>	Derecha
<b>Código EAN</b>	8017709332747



## Estética

<b>Estética</b>	Universal	<b>Color del perfil de los cajones</b>	Silver
<b>Material de la puerta</b>	Chapa	<b>Color del perfil del estante de vidrio</b>	Silver
<b>Color logo</b>	Silver	<b>Pantalla</b>	TFT
<b>Material de los laterales</b>	Chapa	<b>Posición display</b>	Interno (en la parte superior)
<b>Logo</b>	Serigrafiado	<b>Filtro del agua</b>	Sí
<b>Color del perfil de los estantes de la puerta</b>	Silver		

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Número estantes regulables</b>	3	<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Sí
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	3	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Cristal
<b>Tipología estantes regulables</b>	Cristal	<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Sí
<b>Tipo de fresquera/cajones para verduras</b>	Railes deslizables	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	Led

## Contrapuerta compartimento frigorífico

<b>Número compartimentos de puerta regulables</b>	3	<b>Compartimento portaobjetos con perfil metálico</b>	Sí
---	---	---	----

## Otros equipos frigorífico



Multiflujo

Sí

## Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Enfriamiento rápido, Alarma temperatura, Modo showroom, Sabbath

Alarma apertura puerta

Sí

Temperatura Alarma

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

2

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor velocidad variable

Cantidad gas refrigerante (gr)

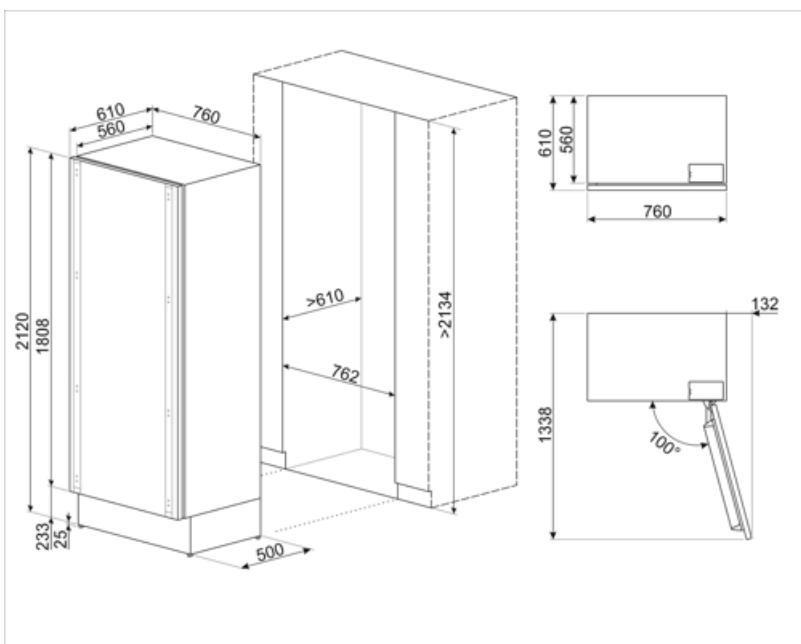
85 g

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo anual de energía	343 kWh/a	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen neto total	494 l		

## Conexión eléctrica

Enchufe	(B) NEMA 5-15P	Frecuencia	60 Hz
Corriente	2,5 A	Largo del cable de alimentación	200 cm
Tensión (V)	115 V		



## Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 °C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.



---

## Benefit (TT)

---

### No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

### Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### Self-supporting hinges

Self-supporting hinges ensure a perfect fit between the equipment door and the cabinet door, giving the product a minimalist and elegant appearance

### Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

### Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design