

RSDU36R



Familia	Frigorífico
Instalación	Empotrado
Categoría	Monopuerta
Nicho de empotrado	>200
Ancho de referencia	Higher than 80
Altura de referencia	Higher than 200
Sistema No-Frost	Total
Tipo de enfriamiento	No Frost
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709345600



Estética

Estética	Universal	Material de los laterales	Chapa
Color	Acero inoxidable	Logo	Aplicado
Material de la puerta	Acero	Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Tipo de acero puerta	Normal	Color del perfil de los cajones	Silver
Tirador	Externa	Color del perfil del estante de vidrio	Silver
Maneta	Fija	Pantalla	TFT
Color manija	Acero	Posición display	Interno (en la parte superior)
Color logo	Inox		

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	3	Compartimento baja temperatura	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de fresquera/cajones para verduras	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables 3

Ménsulas portabotellas con cable metálico Sí

Otros equipos frigorífico



Multiflujo Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Enfriamiento rápido, Alarma temperatura, Modo showroom, Sabbath

Testigo funcionamiento

Sí

Testigo alarmas temperatura

Sí

Alarma apertura puerta

Sí

Temperatura Alarma

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor velocidad variable

Cantidad gas refrigerante (gr)

85 g

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo anual de energía 355 kWh/a

Volumen neto total 610 l

Conexión eléctrica

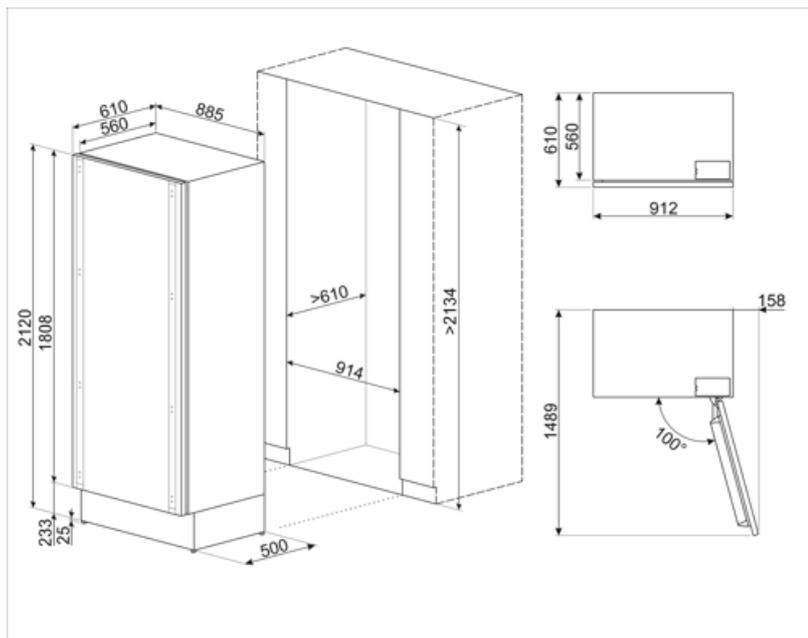
Enchufe (B) NEMA 5-15P

Frecuencia 60 Hz

Corriente 2 A

Largo del cable de alimentación 200 cm

Tensión (V) 115 V



Symbols glossary

- | | |
|---|--|
|  <p>Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.</p> |  <p>Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.</p> |
|  <p>Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.</p> |  <p>Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.</p> |
|  <p>Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.</p> |  <p>Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 ° C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.</p> |

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Self-supporting hinges

Self-supporting hinges ensure a perfect fit between the equipment door and the cabinet door, giving the product a minimalist and elegant appearance

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design