

S8F174NE



Famille	Congélateurs
Installation	Intégrable
Niche d'encastrement	178
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui



Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur des parois latérales	Blanc
Couleur	Blanc	Logo	Sérigraphié
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Afficheur	LCD tactile

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	5
Nombre de compartiments avec abattant	2

Autres caractéristiques techniques



Accessoires congélateur	Accumulateur, Bac à glaçons	Nombre de compresseurs	1
Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide, Alarme température, Refroidissement rapide temporisé des bouteilles	Type de gaz réfrigérant	R600a
Touche congélation rapide	Oui	Type compresseur	Standard
Témoin alarme température	Oui	Quantité réfrigérant (gr)	48 g
		Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Type de contrôle de la température Électronique

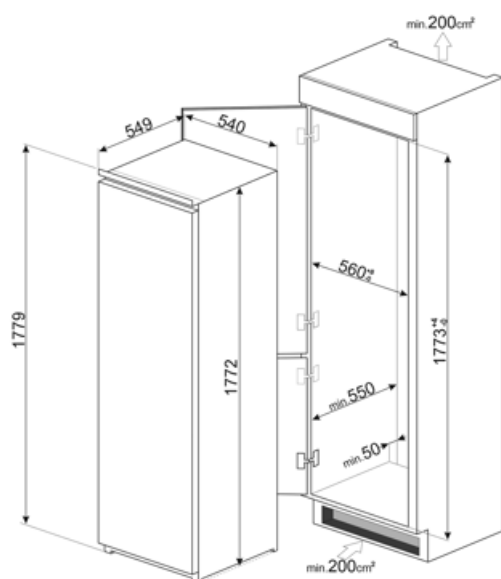
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	233 kWh/a	Autonomie en cas de coupure de courant	9.00 h
Volume net total	204 l	4 étoiles - Capacité de congélation	15.7 Kg/24h
Classe énergétique	E	Classe climatique	SN, N, ST, T
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	EEL	100 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	204 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	230-240 V
Puissance nominale électrique (W)	140 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	1 A	Longueur du câble d'alimentation	240 cm



Symbols glossary



4 étoiles



Classe énergétique E



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.



A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Hauteur de la niche d'encastrement

Benefit (TT)

No-Frost Cooling System

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Reversible Door

Reversible door ensures flexible installation and space optimisation

Climatic Class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

R600a Refrigerant Gas

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption