

S8F174NF



Famille	Congélateurs
Installation	Intégrable
Niche d'encastrement	178 cm
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui



Esthétique

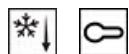


Esthétique	Universel	Couleur des parois latérales	Blanc
Couleur	Blanc	Logo	Sérigraphié
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Afficheur	LCD tactile

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	5
Nombre de compartiments avec abattant	2

Autres caractéristiques techniques



Accessoires congélateur	Accumulateur, Bac à glaçons	Type de contrôle de la température	Électronique
Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide, Sécurité enfants, Alarme température, Refroidissement rapide temporisé des bouteilles	Nombre de compresseurs	1
Touche congélation rapide	Oui	Type de gaz réfrigérant	R600a
Témoin alarme température	Oui	Type compresseur	Standard
		Quantité réfrigérant (gr)	48 g
		Agent d'expansion pour mousse isolantes	Cyclopentane

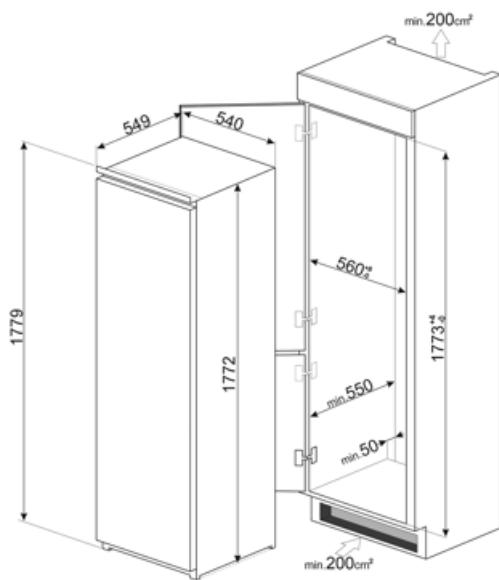
Alarme porte ouverte	Acoustique
Alarme température	Acoustique et visuelle

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

F	A	G	
Consommation d'énergie annuelle	292 kWh/a	Autonomie en cas de coupure de courant	7,90 h
Volume net total	204 l	4 étoiles - Capacité de congélation	15,7 kg/24h
Classe énergétique	F	Classe climatique	SN, N, ST, T
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	EEI	125 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	204 l		

Raccordement électrique

Puissance nominale électrique (W)	140 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	1 A	Longueur du câble d'alimentation	240 cm
Tension	230-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko



Symbols glossary



4 étoiles



Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.



A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Hauteur de la niche d'encastrement



Classe énergétique F



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.