

S8L1721E



Produktfamilie	Køleskab
Installation	Integrerbare
Kategori	En låge
Indbygget niche	178
Referencebredde	Indtil 60
Referencehøjde	160 - 200
Køletype	Ventilatorassisteret
Hængseltype	Glidende
Køkkenpanel	Ikke leveret
Hængselposition	Højre
Vendbar låge	Ja
EAN-kode	8017709337070



Æstetik



Æstetik	Universal	Logo	Silketryk
Farve	Hvid	Dørhylde, profil farve	Sølv
Design	Flad	Skuffer profilfarve	Sølv
Materiale	Stål	Farve på glashyldeprofil	Krom
Sidemateriale	Stål	Display	Led
Sidefarve	Hvid	Display position	Intern (kølerum)

Køleskabsafdeling egenskaber



Antal justerbare hylder	5	Type af låg til grøntsagsskuffe	Glas
Antal frugt- og grøntsagsskuffer	1	Antal lamper	1
Type af justerbare hylder	Glas	Kølesk. indvendig belysning	Ja
Type af låg til grøntsagsskuffer	På glideskinner	Indvendig belysningstype (køleskab)	LED
Grøntsagsrum	Ja		

Køleskab indvendig låge

Antal balkoner med gennemsigtigt låg	1	Antal flaskebalkoner	1
Antal justerbare balkoner	3		

Andre køleskabsfunktioner



Tilbehør

Kit med lister, Æggebakke

Blæser

Ja

Andre tekniske egenskaber



Funktioner, skærm

Temperaturstyringstype

Antal kompressorer

Kølemiddelgas, type

Type af kompressor

Kølemiddel mængde (gr)

Ventileringsmiddel

Hurtig køling

Elektronisk

1

R600a

Kompressor med variabel hastighed

38 g

Cyklopentan

Ydeevne / Energimærke - Reg. 2019



Årligt strømforbrug 114 kWh/a

Energieffektivitetsklasse E

Luftbåren akustisk støjemissionsklasse B

Samlet nettovolumen 310 l

Summen af mængderne i 310 l kølerummet (ne) og det (de) frosne rum

Lydniveau 32 dB(A) re 1 pW

Klimaklasse SN, N, ST, T

EEl 100 %

Elektrisk tilslutning

Stik (F;E) Schuko

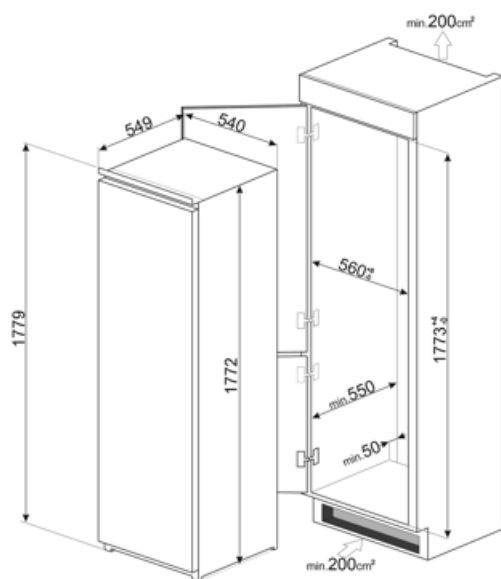
Elektrisk klassificering 100 W

Nuværende 0,7 A

Spænding (V) 230-240 V

Frekvens (Hz) 50 Hz

Kabellængde 240 cm



Symbols glossary

	Energieffektivitetsklasse E		LED-display: for at vise programmer, valgte funktioner og valgmuligheder og tid til slutningen af cyklussen.
	Ventileret: Tvungen fordeling af kold luft i køleskabet, hvilket muliggør en jævn temperaturfordeling i køleskabet.		LED indvendig belysning: er en mere energieffektiv og langvarig måde at belyse apparatets indre på.
	Smegs udvikling mod mere intelligente og miljøvenlige modeller har ført til valget af Inverter-teknologi, hvilket reducerer forbruget betydeligt.		Indbygget niche

Benefit (TT)

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design