S8L1721E

Família	Frigorífico
Instalação	de encastre
Categoria	1 porta
Nicho para encastre	178
Reference width	Até 60
Altura de referência	160 - 200
Tecnologia	Ventilado
Tipo de dobradiças	Dobradiças deslizantes
Painel do móvel	Não fornecido
Dobradiças	À direita
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709337070

Design

Design	Universal	**Logótipo**	Logótipo serigrafado
Cor	Branco	**Cor do perfil das prateleiras**	Cinza
Série	Plano	**Cor dos perfis das gavetas**	Cinza
Material da porta	Aço	**Cor do perfil da prateleira de vidro**	Cromado
Material das laterais	Aço	**Display**	Display com LEDs
Cor das laterais	Laterais em branco	**Posição display**	Interno

Composição do interior do frigorífico

Número de prateleiras ajustáveis	5	**Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes**	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	1	**Nº de lâmpadas**	1
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	**Iluminação interna do frigorífico**	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	**Tipo de iluminação do frigorífico**	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	**Compartimentos da porta para garrafas**	1
Compartimentos da porta ajustáveis	3		

Outras características do frigorífico

Acessórios do frigorífico	Kit de placas de congelação, Suporte de ovos	**Ventilado**	Sim

Outras características técnicas

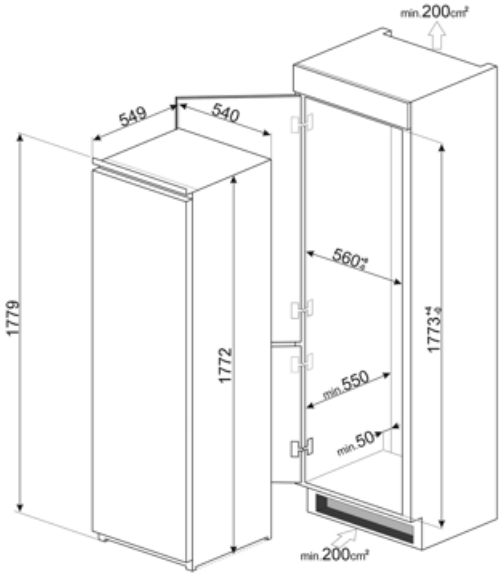
Funções do display	Arrefecimento rápido
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	38 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética

Consumo anual de energia	114 kWh/a	**Volume líquido do frigorífico**	310 l
Classe energética	E	**Emissão de ruído aéreo**	32 dB(A) re 1 pW
Classe de emissão de ruído aéreo	B	**Classe climática**	SN, N, ST, T
		EEI	100 %
Volume net total	310 l		

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	**Tensão (Volts)**	230-240 V
Potência nominal	100 W	**Frequência (Hz)**	50 Hz
Corrente (Amperes)	0,7 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	240 cm


min.200cm²
549
540
1779
1772
560
1773
min.550
min.50
min.200cm²

Symbols glossary

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.

Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.

Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.

Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.

Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado.

Benefit (TT)

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, amigo do ambiente, contribui para um arrefecimento rápido com menor consumo de energia

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.

Display interno

Display interno para um controlo preciso da temperatura