

S9F174DND



Famiglia

Congelatori

Installazione

Incasso

Nicchia da Incasso

178 cm

Categoria

Monoporta

Larghezza di riferimento

Fino a 60 cm

Altezza di riferimento

160 - 200 cm

Tipo di raffreddamento

No Frost

Tipo di cerniera

Autoportante

Posizione cerniera

Destra

Porta reversibile

Sì



Estetica



Estetica

Universale

Logo

Serigrafato

Colore

Bianco

Colore profilo cassetti

Silver

Materiale fianchi

Lamiera

Display

Touch LCD

Colore fianchi

Bianco

Allestimento comparto Congelatore

Tipo illuminazione freezer

No

Numero cassetti

5

Numero scomparti con ribaltina

2

Altre caratteristiche tecniche



Accessori comparto
congelamento

Vaschetta portagliaccio

Numero di compressori

1

Tipo di gas refrigerante

R600a

Funzioni display

Congelamento rapido,
Blocco tasti, Allarme
temperatura, Cooling Timer

Tipo di compressore

Inverter

Quantità refrigerante
(g)

55 g

Tasto congelamento
rapido

Sì

Agente schiumogeno

Ciclopentano

Allarme porta aperta

Sì

Massima portata anta
mobile (freezer)

25 kg

Allarme temperatura

Sì

Tipo di controllo della
temperatura

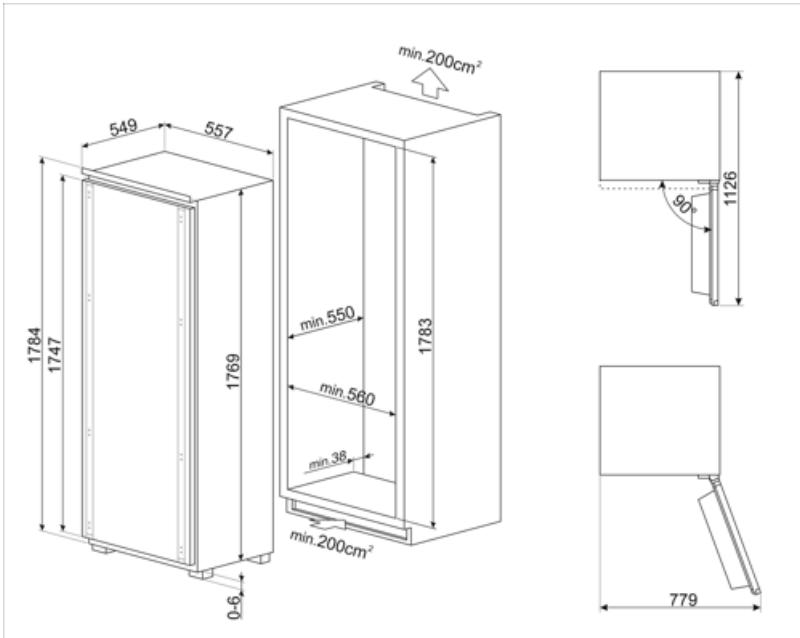
Elettronico

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

Consumo annuo di energia	189 kWh/a	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	10 h
Volume totale netto	212 l	4 stelle - Capacità di congelamento	18,5 kg/24h
Classe di efficienza energetica	D	Classe climatica	SN, N, ST, T
Classe di emissione di rumore aereo	B	IEE	80 %
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	212 l		

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	140 W	Frequenza	50 Hz
Corrente	1 A	Lunghezza cavo di alimentazione	240 cm
Tensione	230-240 V	Spina	(F;E) Schuko



Glossario simboli



Blocco comandi: L'opzione blocco comandi, presente su diverse tipologie di prodotti, permette di bloccare tutte le funzioni e i programmi impostati, nonché i comandi, per una totale sicurezza soprattutto in presenza di bambini.



Display LCD: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LCD che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.



Classe di efficienza energetica D



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Altezza nicchia incasso