

S9F174ND



Famille	Congélateurs
Installation	Intégrable
Niche d'encastrement	178 cm
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60 cm
Hauteur de référence	160 - 200 cm
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui



Esthétique

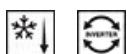


Esthétique	Universel	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Blanc	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Afficheur	LCD tactile

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	5
Nombre de compartiments avec abattant	2

Autres caractéristiques techniques



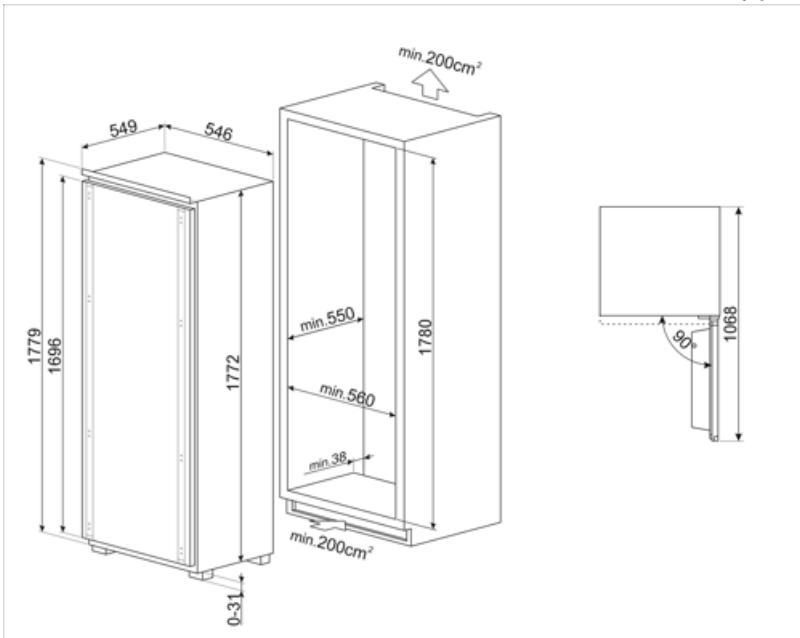
Accessoires congélateur	Bac à glaçons	Nombre de compresseurs	1
Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide, Alarme température	Type de gaz réfrigérant	R600a
Touche congélation rapide	Oui	Type compresseur	Inverter
Témoin alarme température	Oui	Quantité réfrigérant (gr)	60 g
Alarme porte ouverte	Oui	Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane
Type de contrôle de la température	Électronique		

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

			
Consommation d'énergie annuelle	189 kWh/a	Autonomie en cas de coupure de courant	10 h
Volume net total	212 l	4 étoiles - Capacité de congélation	10,0 kg/24h
Classe énergétique	D	Classe climatique	SN, N, ST
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	EEI	80 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	212 l		

Raccordement électrique

Puissance nominale électrique (W)	274 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	1,8 A	Longueur du câble d'alimentation	240 cm
Tension	230-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko



Symbols glossary

 D^A	Classe énergétique D	 LCD DISPLAY	Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
 Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.	 L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.		
 Hauteur de la niche d'encastrement	 No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.		