S9F174ND



Famille	Congélateurs
Installation	Intégrable
Niche d'encastrement	178 cm
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60 cm
Hauteur de référence	160 - 200 cm
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	oui

Esthétique

Esthétique	Universel	**Matériau des parois latérales**	Tôle d'acier
Couleur	Blanc	**Couleur des finitions des tiroirs**	Gris métal
Matériau de la porte	Tôle d'acier	**Afficheur**	LCD tactile

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	5
Nombre de compartiments avec abattant	2

Autres caractéristiques techniques

Accessoires congélateur	Bac à glaçons	**Nombre de compresseurs**	1
Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide, Alarme température	**Type de gaz réfrigérant**	R600a
Touche congélation rapide	oui	**Type compresseur**	Inverter
Témoin alarme température	oui	**Quantité réfrigérant (gr)**	60 g
Alarme porte ouverte	oui	**Agent d'expansion pour mousses isolantes**	Cyclopentane
Type de contrôle de la température	Électronique		

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

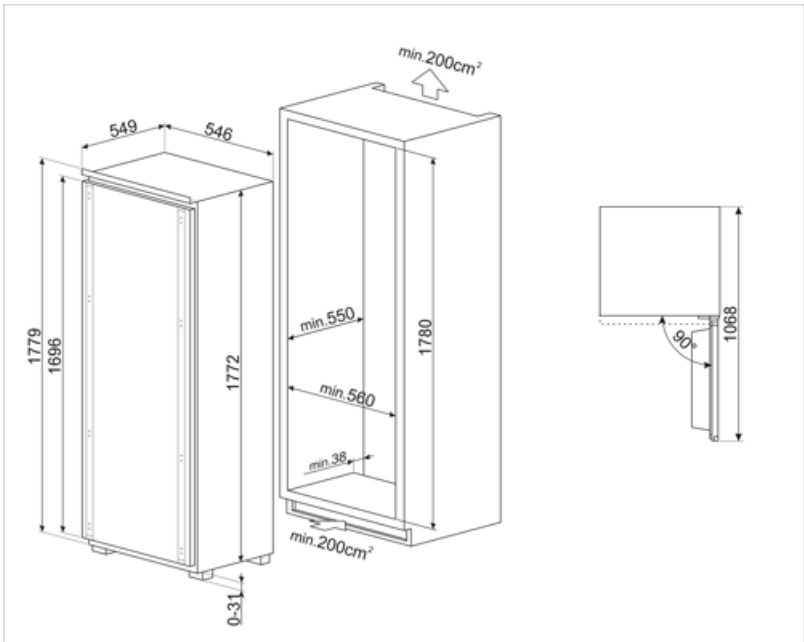
Consommation d'énergie annuelle	189 kWh/a
Volume net total	212 l
Classe énergétique	D
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B
Niveau sonore	35 dB(A) re 1 pW
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	212 l
Autonomie en cas de coupure de courant	10 h
4 étoiles - Capacité de congélation	18,5 kg/24h
Classe climatique	SN, N, ST
EEI	80 %

Raccordement électrique

Puissance nominale électrique (W)	274 W
Intensité	1,8 A
Tension	220-240 V
Fréquence	50 Hz
Longueur du câble d'alimentation	240 cm
Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	546 mm
Largeur de la niche d'encastrement	560 mm
Profondeur du produit	549 mm
Hauteur du produit	1772 mm
Profondeur de la niche d'encastrement	550 mm
Hauteur de la niche d'encastrement	1780 mm
Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	548 mm



Symbols glossary



Classe énergétique D



Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Hauteur de la niche d'encastrement



No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.