

S9F174ND



| | |
|--------------------------------|----------------|
| Famille | Congélateurs |
| Installation | Intégrable |
| Niche d'encastrement | 178 cm |
| Catégorie | Une porte |
| Largeur de référence | Jusqu'à 60 cm |
| Hauteur de référence | 160 - 200 cm |
| Type de refroidissement | Froid ventilé |
| Type de charnières | Par glissières |
| Position des charnières | Droite |
| Porte réversible | Oui |



Esthétique

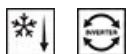


| | | | |
|-----------------------------|--------------|--|--------------|
| Esthétique | Universel | Matériau des parois latérales | Tôle d'acier |
| Couleur | Blanc | Couleur des finitions des tiroirs | Gris métal |
| Matériau de la porte | Tôle d'acier | Afficheur | LCD tactile |

Caractéristiques congélateur

| | |
|--|---|
| Nombre de tiroirs | 5 |
| Nombre de compartiments avec abattant | 2 |

Autres caractéristiques techniques



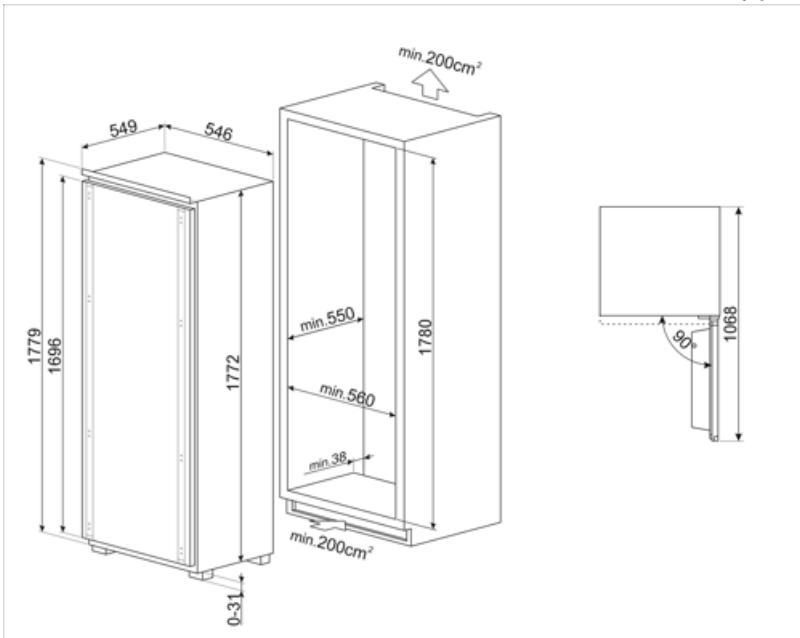
| | | | |
|---|--|---|--------------|
| Accessoires congélateur | Bac à glaçons | Nombre de compresseurs | 1 |
| Fonctions de l'afficheur | Congélation rapide, Alarme température | Type de gaz réfrigérant | R600a |
| Touche congélation rapide | Oui | Type compresseur | Inverter |
| Témoin alarme température | Oui | Quantité réfrigérant (gr) | 60 g |
| Alarme porte ouverte | Oui | Agent d'expansion pour mousses isolantes | Cyclopentane |
| Type de contrôle de la température | Électronique | | |

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

| | | | |
|--|-----------|---|-------------|
|  | | | |
| Consommation d'énergie annuelle | 189 kWh/a | Autonomie en cas de coupure de courant | 10 h |
| Volume net total | 212 l | 4 étoiles - Capacité de congélation | 10,0 kg/24h |
| Classe énergétique | D | Classe climatique | SN, N, ST |
| Classe d'émissions acoustiques dans l'air | B | EEI | 80 % |
| Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation | 212 l | | |

Raccordement électrique

| | | | |
|--|-----------|---|--------------|
| Puissance nominale électrique (W) | 274 W | Fréquence | 50 Hz |
| Intensité | 1,8 A | Longueur du câble d'alimentation | 240 cm |
| Tension | 230-240 V | Type de prise | (F;E) Schuko |



Symbols glossary

| | | | |
|---|--|--|---|
|  D^A | Classe énergétique D |  LCD DISPLAY | Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit. |
|  Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal. |  L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation. | | |
|  Hauteur de la niche d'encastrement |  No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation. | | |