

S9F174ND



| | |
|-----------------------|------------------------|
| Família | Congelador |
| Instalação | de encastre |
| Nicho para encastre | 178 |
| Categoria | 1 porta |
| Largura de referência | Até 60 |
| Altura de referência | 160 - 200 |
| Tecnologia | No Frost |
| Tipo de dobradiças | Dobradiças deslizantes |
| Dobradiças | À direita |
| Portas reversíveis | Sim |



Design



| | | | |
|-------------------|-----------|----------------------------|-----------|
| Design | Universal | Material das laterais | Aço |
| Cor | Branco | Cor dos perfis das gavetas | Cinza |
| Material da porta | Aço | Display | Touch LCD |

Composição do interior do congelador

| | |
|--------------------------|---|
| Gavetas | 5 |
| Compartimentos com tampa | 2 |

Outras características técnicas



| | | | |
|---------------------------------|--|----------------------------------|--------------|
| Acessórios do congelador | Cuvete de gelo | Nº de compressores | 1 |
| Funções do display | Congelação rápida, Alarme perda de temperatura | Tipo de gás de refrigeração | R600a |
| Comando para congelação rápida | Sim | Tipo de compressor | Inverter |
| Luz de alarme da temperatura | Sim | Quantidade de refrigerante (gr.) | 60 g |
| Alarme de porta aberta | Sim | Espuma expansiva de isolamento | Ciclopentano |
| Tipo de controlo da temperatura | Eletrónico | | |

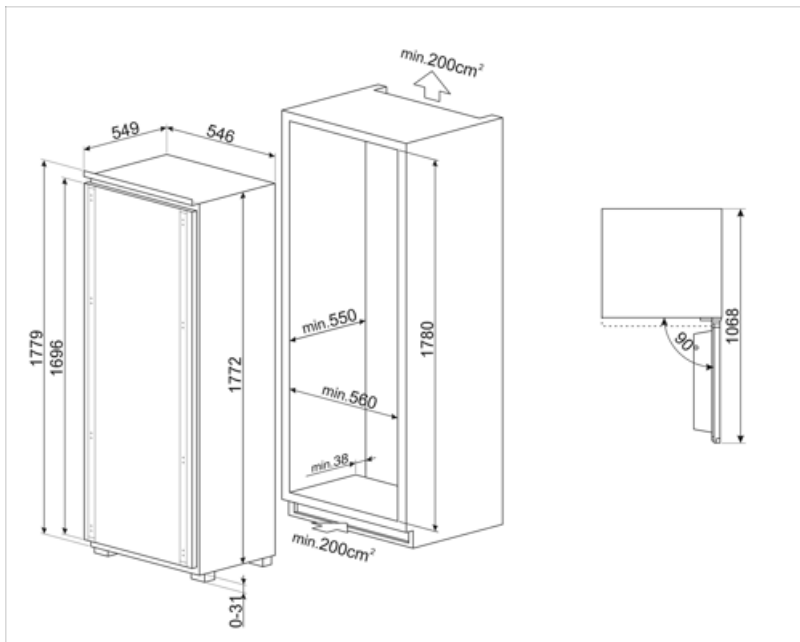
Performance / Etiqueta energética









| | | | |
|---|-----------|--|-------------|
| Consumo anual de energia | 189 kWh/a | Autonomia de conservação sem energia elétrica | 10 h |
| Volume líquido total | 212 l | Capacidade de congelação (4 estrelas) | 10.0 Kg/24h |
| Classe energética | D | Classe climática | SN, N, ST |
| Classe de emissão de ruído aéreo | B | EEl | 80 % |
| Volume líquido do congelador | 212 l | | |

Ligação elétrica

| | | | |
|---------------------------|--------------|---|-----------|
| Ficha elétrica | (F;E) Schuko | Tensão (Volts) | 230-240 V |
| Potência nominal | 274 W | Frequência (Hz) | 50 Hz |
| Corrente (Amperes) | 1,8 A | Comprimento do cabo de alimentação | 240 cm |



Symbols glossary

- | | | | |
|--|---|---|---|
|  | Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE. |  | Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização. |
|  | Congelamento rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização. |  | Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso. |
|  | Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado. |  | O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas. |

Benefit (TT)

Sistema No Frost

O sistema No Frost evita a formação de gelo e contribui para uma melhor conservação dos alimentos

Porta reversível

A porta reversível garante uma instalação flexível e a otimização do espaço

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético