

## S9F174ND



<b>Família</b>	Congelador
<b>Instalação</b>	de encastre
<b>Nicho para encastre</b>	178 cm
<b>Categoria</b>	1 porta
<b>Largura de referência</b>	Até 60 cm
<b>Altura de referência</b>	160 - 200 cm
<b>Tecnologia</b>	No Frost
<b>Tipo de dobradiças</b>	Dobradiças deslizantes
<b>Dobradiças</b>	Direito
<b>Portas reversíveis</b>	Sim



## Design



<b>Design</b>	Universal	<b>Material das laterais</b>	Aço
<b>Cor</b>	Branco	<b>Cor dos perfis das gavetas</b>	Cinza
<b>Material da porta</b>	Aço	<b>Display</b>	Touch LCD

## Composição do interior do congelador

<b>Gavetas</b>	5
<b>Compartimentos com tampa</b>	2

## Outras características técnicas



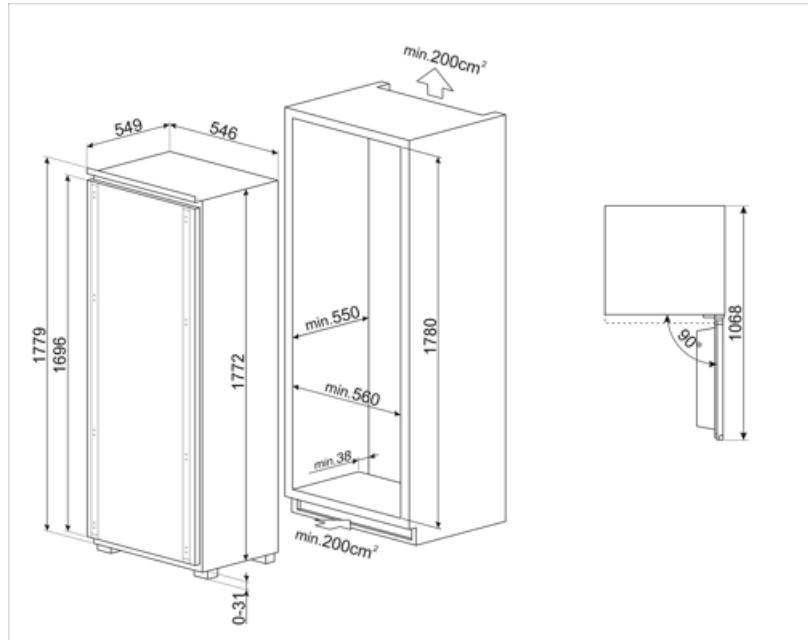
<b>Acessórios do congelador</b>	Cuvete de gelo	<b>Nº de compressores</b>	1
<b>Funções do display</b>	Congelação rápida, Alarme perda de temperatura	<b>Tipo de gás de refrigeração</b>	R600a
<b>Comando para congelação rápida</b>	Sim	<b>Tipo de compressor</b>	Inverter
<b>Luz de alarme da temperatura</b>	Sim	<b>Quantidade de refrigerante (gr.)</b>	60 g
<b>Alarme de porta aberta</b>	Sim	<b>Espuma expansiva de isolamento</b>	Ciclopentano
<b>Tipo de controlo da temperatura</b>	Eletrónico		

## Performance / Etiqueta energética

	A		
<b>Consumo anual de energia</b>	189 kWh/a	<b>Autonomia de conservação sem energia elétrica</b>	10 h
<b>Volume líquido total</b>	212 l	<b>Capacidade de congelação (4 estrelas)</b>	18,5 kg/24h
<b>Classe energética</b>	D	<b>Classe climática</b>	SN, N, ST
<b>Classe de emissão de ruído aéreo</b>	B	<b>EEI</b>	80 %
<b>Volume líquido do congelador</b>	212 l		

## Ligação elétrica

<b>Potência nominal</b>	274 W	<b>Frequência (Hz)</b>	50 Hz
<b>Corrente (Amperes)</b>	1,8 A	<b>Comprimento do cabo de alimentação</b>	240 cm
<b>Tensão (Volts)</b>	220-240 V	<b>Ficha elétrica</b>	(F;E) Schuko



## Symbols glossary

	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.
	Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.		Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.
	Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado.		O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.