

S9F174NE



| | |
|---------------------------------|--------------|
| Famiglia | Congelatori |
| Installazione | Incasso |
| Nicchia da Incasso | 178 cm |
| Categoria | Monoporta |
| Larghezza di riferimento | Fino a 60 cm |
| Altezza di riferimento | 160 - 200 cm |
| Tipo di raffreddamento | No Frost |
| Tipo di cerniera | A traino |
| Posizione cerniera | Destra |
| Porta reversibile | Sì |



Estetica

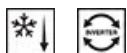


| | | | |
|--------------------------|------------|--------------------------------|-----------|
| Estetica | Universale | Colore fianchi | Bianco |
| Materiale porta | Lamiera | Colore profilo cassetti | Silver |
| Materiale fianchi | Lamiera | Display | Touch LCD |

Allestimento comparto Congelatore

| | |
|---------------------------------------|----|
| Tipo illuminazione freezer | No |
| Numero cassetti | 5 |
| Numero scomparti con ribaltina | 2 |

Altre caratteristiche tecniche



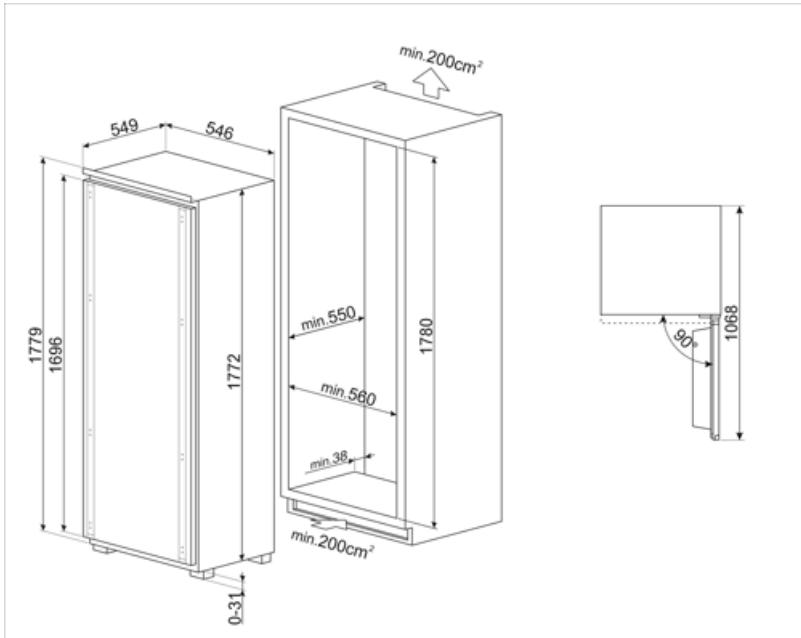
| | | | |
|--|---|----------------------------------|--------------|
| Accessori comparto congelamento | Accumulatore di freddo, Vaschetta portagliaccio | Numero di compressori | 1 |
| Funzioni display | Congelamento rapido, Allarme temperatura, Cooling Timer | Tipo di gas refrigerante | R600a |
| Tasto congelamento rapido | Sì | Tipo di compressore | Inverter |
| Spia allarme temperatura | Sì | Quantità refrigerante (g) | 55 g |
| Allarme porta aperta | Sì | Agente schiumogeno | Ciclopentano |
| Tipo di controllo della temperatura | Elettronico | | |

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

| | | | |
|--|-----------|---|--------------|
|  | A | | |
| Consumo annuo di energia | 236 kWh/a | Autonomia di Conservazione senza energia elettrica | 10 h |
| Volume totale netto | 212 l | 4 stelle - Capacità di congelamento | 16,5 kg/24h |
| Classe di efficienza energetica | E | Classe climatica | SN, N, ST, T |
| Classe di emissione di rumore aereo | B | IEE | 100 % |
| Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati | 212 l | | |

Collegamento Elettrico

| | | | |
|--|-----------|--|--------------|
| Dati nominali di collegamento elettrico | 274 W | Frequenza | 50 Hz |
| Corrente | 1,8 A | Lunghezza cavo di alimentazione | 240 cm |
| Tensione | 220-240 V | Spina | (F;E) Schuko |



Glossario simboli



Classe di efficienza energetica E



Display LCD: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LCD che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Altezza nicchia incasso



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.