

S9F174NE



Product Family	Freezers
Installation	Built-in
Built-In Niche	178
Category	Single door
Reference width	Until 60
Reference height	160 - 200
Cooling type	No Frost
Hinge type	Sliding
Hinge position	Right
Reversible door	Yes



Aesthetics



Aesthetic	Universal	Side colour	White
Material	Steel	Cor do perfil das gavetas	Silver
Side material	Metal	Display	LCD Touch

Freezer compartment features

Internal light in freezer	No
Type of internal light (freezer)	No
Number of drawers	5
No. of compartments with flap	2

Other Freezer features

Warehouse availability first date No


Other technical features



Freezer compartment accessories	Acumuladora, Ice cube tray	No. of compressors	1
Functions display	Fast Freezing, Temperature Alarm, Cooling timer	Refrigerant gas type	R600a
		Type of compressor	Inverter

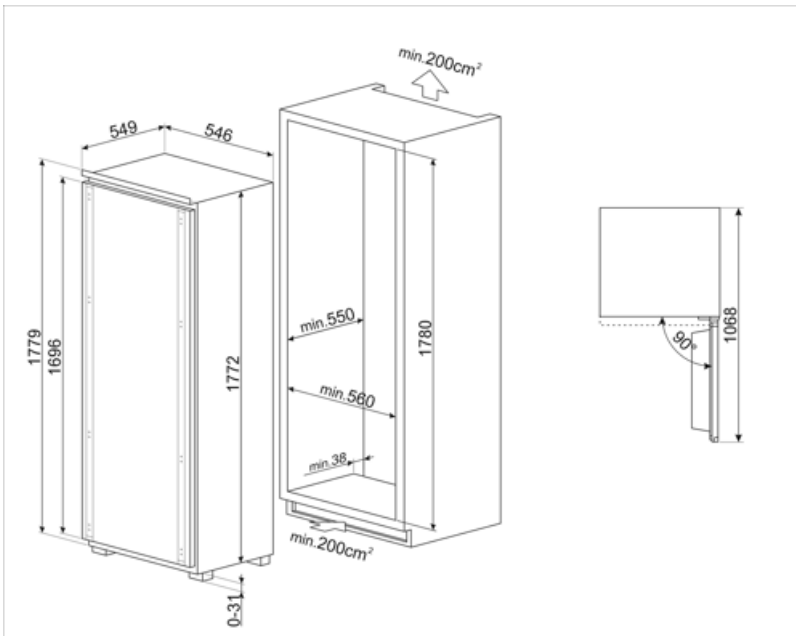
Fast freezing button	Yes	Quantidade de refrigeração (gr.)	55 g
Temperature alarm lamp	Yes	Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano
Type of temperature control	Electronic		

Etiqueta de Desempenho / Energia - Reg. 2019







			
Consumo de energia anual	236 kWh/a	Autonomia de conservação sem energia elétrica	10 h
Volume líquido total	212 l	4 estrelas - Capacidade de congelamento	16.5 Kg/24h
Classe de eficiência energética	E	Classe climática	SN, N, ST, T
Classe de emissão de ruído acústico aerotransportado	B	EEl	100 %
Soma dos volumes do(s) compartimento(s) congelado(s)	212 l		

Electrical Connection

Plug	(F;E) Schuko	Voltage	230-240 V
Electrical connection rating	140 W	Frequency (Hz)	50 Hz
Current	1 A	Comprimento do cabo de alimentação	240 cm



Symbols glossary

- | | | | |
|--|---|---|--|
|  | Display LCD: para otimizar o desempenho e simplificar o uso do aparelho. |  | CONGELAMENTO RÁPIDO: A função de congelamento rápido reduz a temperatura do compartimento quando ativado algumas horas antes do uso. |
|  | Tecnologia do inversor: A evolução dos secadores Smeg para modelos mais inteligentes e ambientalmente sustentáveis levou à escolha do uso da tecnologia do inversor com bombas de calor, o que reduz significativamente o consumo de energia. |  | Nicho incorporado |
|  | No Frost: Os sistemas sem geada e livre de geada impedem a formação de gelo, de modo que não é necessário descongelar. |  | Classe de eficiência energética E. |