S9F174NE



Família	Congelador
Instalação	de encastre
Nicho para encastre	178 cm
Categoria	1 porta
Largura de referência	Até 60 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Tecnologia	No Frost
Tipo de dobradiças	Dobradiças deslizantes
Dobradiças	Direito
Portas reversíveis	Sim

Design

Design	Universal	**Cor das laterais**	Laterais em branco
Material da porta	Aço	**Cor dos perfis das gavetas**	Cinza
Material das laterais	Aço	**Display**	Touch LCD

Composição do interior do congelador

Gavetas	5
Compartimentos com tampa	2

Outras características técnicas

Acessórios do congelador	Placa eutética, Cuvete de gelo	**Nº de compressores**	1
Funções do display	Congelação rápida, Alarme perda de temperatura, Temporizador de arrefecimento	**Tipo de gás de refrigeração**	R600a
		Tipo de compressor	Inverter
		Quantidade de refrigerante (gr.)	55 g
Comando para congelação rápida	Sim	**Espuma expansiva de isolamento**	Ciclopentano
Luz de alarme da temperatura	Sim		
Alarme de porta aberta	Sim		
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico		

Performance / Etiqueta energética

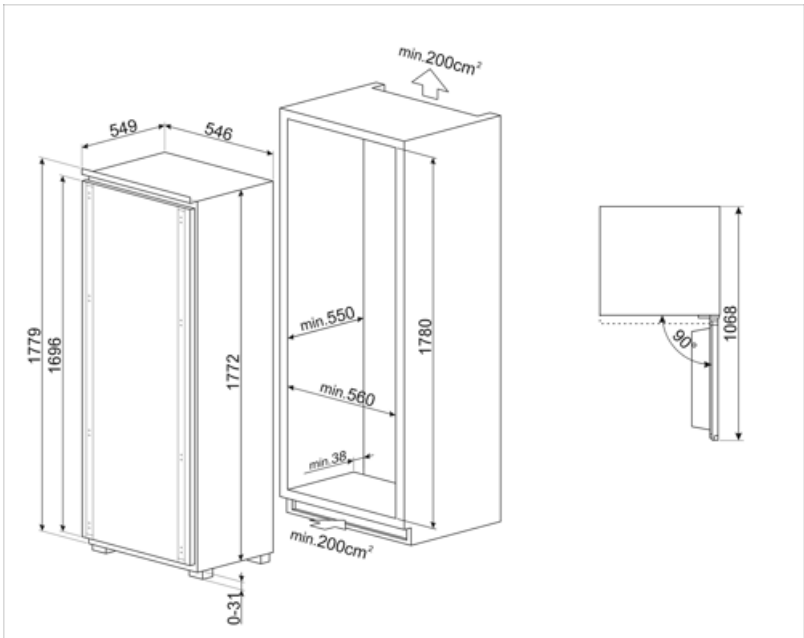
Consumo anual de energia	236 kWh/a	**Volume líquido do congelador**	212 l
Volume líquido total	212 l	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	10 h
Classe energética	E	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	16,5 kg/24h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	**Classe climática**	SN, N, ST, T
Nível de ruído	35 dB(A) re 1 pW	**EEI**	100 %

Ligação elétrica

Potência nominal	274 W	**Frequência (Hz)**	50 Hz
Corrente (Amperes)	1,8 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	240 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	**Ficha elétrica**	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	546 mm	**Profundidade do nicho**	550 mm
Width of the built-in niche	560 mm	**Height of the built-in niche**	1780 mm
Profundidade (mm)	549 mm	**Largura do produto máx. com portas abertas**	548 mm
Altura	1772 mm		



Symbols glossary



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.



Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado.



O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.