

S9F174NE



Família	Congelador
Instalação	de encastre
Nicho para encastre	178 cm
Categoria	1 porta
Largura de referência	Até 60 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Tecnologia	No Frost
Tipo de dobradiças	Dobradiças deslizantes
Dobradiças	Direito
Portas reversíveis	Sim



Design



Design	Universal	Cor das laterais	Laterais em branco
Material da porta	Aço	Cor dos perfis das gavetas	Cinza
Material das laterais	Aço	Display	Touch LCD

Composição do interior do congelador

Gavetas	5
Compartimentos com tampa	2

Outras características técnicas



Acessórios do congelador	Placa eutética, Cuvete de gelo	Nº de compressores	1
Funções do display	Congelação rápida, Alarme perda de temperatura, Temporizador de arrefecimento	Tipo de gás de refrigeração	R600a
Comando para congelação rápida	Sim	Tipo de compressor	Inverter
Luz de alarme da temperatura	Sim	Quantidade de refrigerante (gr.)	55 g
Alarme de porta aberta	Sim	Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico		

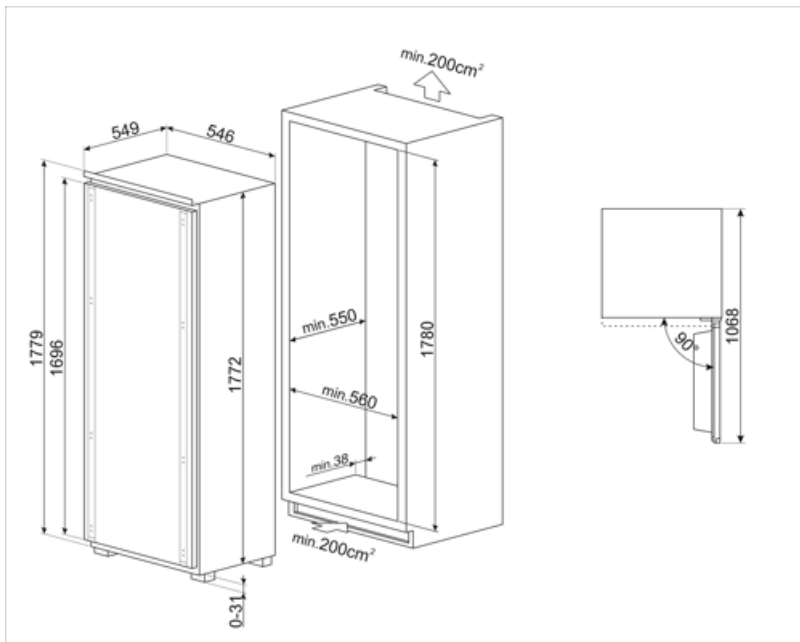
Performance / Etiqueta energética









Consumo anual de energia	236 kWh/a	Autonomia de conservação sem energia elétrica	10 h
Volume líquido total	212 l	Capacidade de congelação (4 estrelas)	16,5 kg/24h
Classe energética	E	Classe climática	SN, N, ST, T
Classe de emissão de ruído aéreo	B	EEl	100 %
Volume líquido do congelador	212 l		

Ligação elétrica

Potência nominal	274 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	1,8 A	Comprimento do cabo de alimentação	240 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko



Symbols glossary

- | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE. |  | Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização. |
|  | Congelamento rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização. |  | Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso. |
|  | Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado. |  | O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelamento periódicas. |