

S9F174NE





Família Congelador Instalação de encastre Nicho para encastre 178 cm Categoria 1 porta Largura de referência Até 60 cm 160 - 200 cm Altura de referência Tecnologia No Frost

Tipo de dobradiças Dobradiças deslizantes

À direita Dobradiças Portas reversíveis Sim



Design



Universal Cor das laterais Laterais em branco Design Material da porta Aço Cor dos perfis das Cinza

gavetas Material das laterais Aço **Touch LCD** Display

Composição do interior do congelador

5 Gavetas 2 Compartimentos com tampa

Outras características técnicas





congelador gelo Funções do display Congelação rápida, Alarme

perda de temperatura,

Temporizador de arrefecimento

Comando para Sim

congelação rápida

Sim

Luz de alarme da temperatura Tipo de controlo da

temperatura

Eletrónico

Placa eutética, Cuvete de

Tipo de gás de refrigeração

> Tipo de compressor Quantidade de refrigerante (gr.)

> N° de compressores

Espuma expansiva de isolamento

R600a

Inverter 55 g

Ciclopentano

SMEG SPA 04/12/2025



Performance / Etiqueta energética

E A

Consumo anual de 236 kWh/a Autonomia de 10 h energia conservação sem

Volume líquido total 212 l energia elétrica
Classe energética F Capacidade de

Classe energética E Capacidade de 16,5 kg/24h
Classe de emissão de B congelação (4 estrelas)

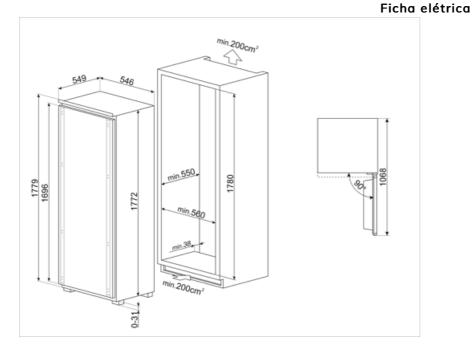
ruído aéreo Classe climática SN, N, ST, T Volume líquido do 212 l EEI 100 %

Ligação elétrica

congelador

Potência nominal 140 W Frequência (Hz) 50 Hz Corrente (Amperes) 1 A Comprimento do cabo 240 cm Tensão (Volts) 230-240 ∨ de alimentação

(F;E) Schuko



SMEG SPA 04/12/2025



Symbols glossary



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.



Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado.



O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.

SMEG SPA 04/12/2025