

# S9L1741D



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Integración
<b>Categoría</b>	Monopuerta
<b>Nicho de empotrado</b>	178
<b>Ancho de referencia</b>	Hasta 60 cm
<b>Altura de referencia</b>	160 - 200 cm
<b>Sistema de refrigeración</b>	Ventilado
<b>Descongelación</b>	Automático
<b>Tipo de bisagra</b>	Bisagra deslizante
<b>Posición bisagra</b>	Derecha
<b>Puerta reversible</b>	Sí
<b>Código EAN</b>	8017709348045



## Estética



<b>Estética</b>	Universal	<b>Color del perfil de los cajones</b>	Plata
<b>Material de la puerta</b>	Chapa	<b>Color del perfil del estante de vidrio</b>	Plata
<b>Material de los laterales</b>	Acero	<b>Pantalla</b>	LCD táctil
<b>Color laterales</b>	Blanco	<b>Posición display</b>	Interno (en la parte superior)
<b>Color del perfil de los estantes de la puerta</b>	Plata		

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Number of compartments</b>	2	<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Sí
<b>Compartment types</b>	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Vidrio
<b>Número estantes regulables</b>	5	<b>Nº de Luces</b>	2
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	1	<b>Compartimento baja temperatura</b>	Sí
<b>Shelves material</b>	Vidrio	<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Sí
<b>Tipo de cajón</b>	Railes deslizables	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	LED

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	3		

## Otros equipos frigorífico



Accesorios	Huevera	Ventilador	Sí
------------	---------	------------	----

## Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Enfriamiento rápido, Alarma temperatura
Testigo funcionamiento	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Sí
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	42 g
Agente espumante	Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo energético anual	91 kWh/a	Volumen total compartimento frigorífico	310 l
Clase de eficiencia energética	D	Rumorosidad	32 dB(A) re 1 pW
Clase de emisión de ruido acústico aéreo	B	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen neto total	310 l	EI	80 %

## Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	100 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	0,7 A	Longitud del cable de alimentación	240 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

## Datos logísticos

Altura con patas	1772 mm
------------------	---------

Ancho del producto (mm) 546 mm

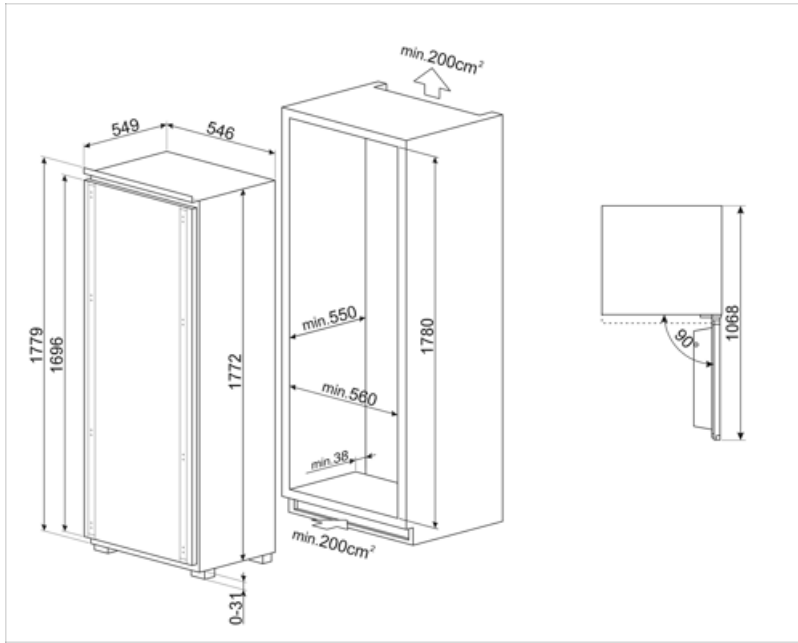
Ancho del hueco de encastre 560 mm

Profundidad sin tirador 549 mm









Profundidad del hueco de encastre 550 mm

Altura del hueco de encastre 1780 mm

Ancho del producto con apertura máxima de puertas 548 mm



## Symbols glossary

	Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.		Clase eficiencia energética D
	Pantalla LCD: para optimizar el rendimiento y hacer que el uso del aparato sea lo más fácil posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LCD que le permite ver el estado operativo del producto.		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.		Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
	Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.		Altura encastre