

S9L1741D



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Incasso
Categoria	Monoporta
Nicchia da incasso	178
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Altezza di riferimento	160 - 200
Tipo di raffreddamento	Ventilato
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	A traino
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709348045



Estetica



Estetica	Universale	Colore profilo cassette	Silver
Materiale Porta	Lamiera	Colore profilo del ripiano in vetro	Silver
Materiale fianchi	Lamiera	Tipologia di Display	Touch LCD
Colore fianchi	Bianco	Posizione display	Interno (sul Top)
Colore profilo mensole	Silver		

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	5	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	2	N° di luci comparto frigorifero	2
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	1	Numero mensole porta-bottiglie	1
Numero balconcini regolabili	3		

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero	Porta-uova	Ventola	Sì
-----------------------	------------	---------	----

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Holiday, Raffreddamento rapido, Allarme temperatura
Spia Funzionamento	Sì
Spia allarme temperatura	Sì
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	42 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

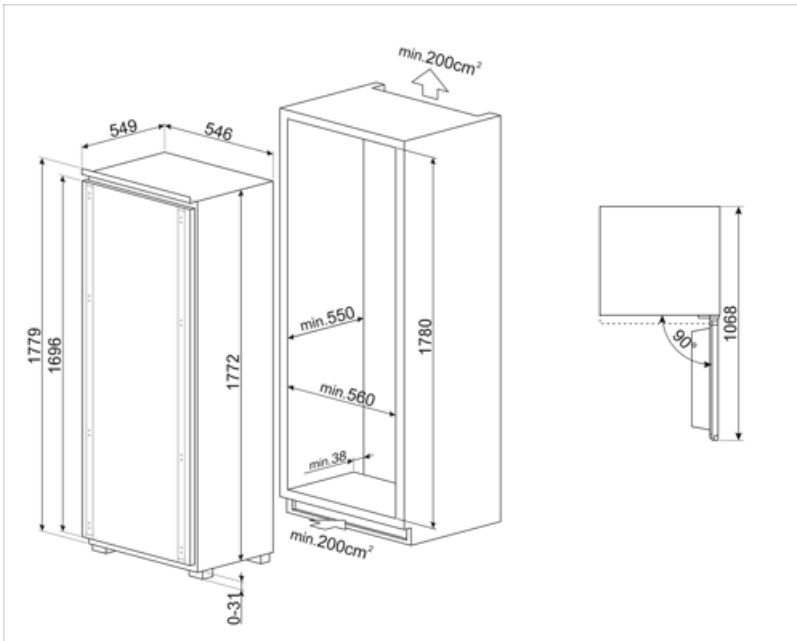
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019











Consumo annuo di energia	91 kWh/a	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	310 l
Classe di efficienza energetica	D	Emissioni di rumore aereo	32 dB(A) re 1 pW
Classe di emissione di rumore aereo	B	Classe climatica	SN, N, ST, T
Volume totale netto	310 l	IEE	80 %

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	100 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0,7 A	Lunghezza cavo di alimentazione	240 cm



Glossario simboli

	Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.		Classe di efficienza energetica D
	Display LCD: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LCD che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.		Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Funzione vacanze: Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.		Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		Altezza nicchia incasso

Benefit

Ventola

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

Display interno

Display interno per un controllo mirato della temperatura e un design pulito e minimale