SBS63X2PEDH

Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Side by Side
Sistema Total No - Frost	Sistema total No-Frost
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador No-Frost
Tipo de bisagra	Estándar
Código EAN	8017709211219

Estética

Estética	Universal	**Color logo**	Cromo
Color	Acero inoxidable	**Material de los laterales**	Acero
Acabado	Anti-huellas	**Color laterales**	Plata
Diseño	Plato	**Logo**	Insertado
Material de la puerta	Acero inoxidable	**Pantalla**	Touch LCD
Tipo de acero puerta	Antihuellas	**Posición display**	
Tirador	Externo	**Dispensador**	Agua y hielo
Tipo de tirador	Fija	**Filtro del agua**	Sí
Color tirador	Plata	**HomeBar**	Sí

Instalación compartimento frigorífico

Número estantes regulables	3	**Tipología estante cubre cajón de verduras**	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	2	**Compartimento Extra-Fresh**	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	**Iluminación interna frigorífico**	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	**Tipo de iluminación interior frigorífico**	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	2	**Número de compartimento portabotellas**	2
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

Otros equipos frigorífico

Accesorios	Huevera	**Ventilador**	Sí
Luz Natural Plus Blu	Sí	**Ionizador**	Sí
Multiflow	Sí	**Filtro de olor antibacterias**	Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	2	**Tipo de iluminación frigorífico**	LED
N° de estantes	4	**Tipología estantes**	Cristal
Iluminación interna congelador	Sí		

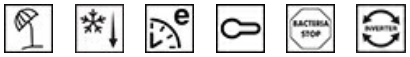
Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos	2

Otros equipos congelador

Zona de congelación rápida	Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Congelación rápida, Eco, Bloqueo de teclas, Alarma temperatura
Tecla congelación rápida	Sí
Conexión de red de agua	Sí
Alarma apertura puerta	Sí
Temperatura Alarma	Sí
Junta antibacterias	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter

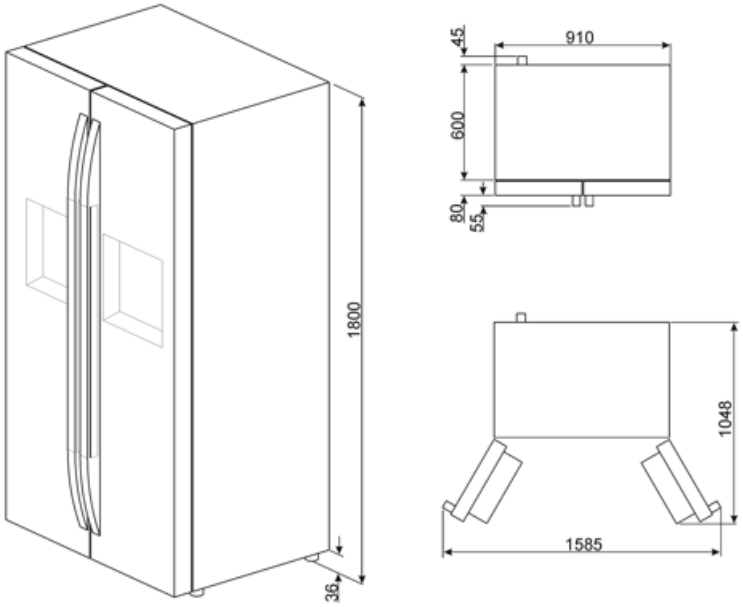
Cantidad de gas refrigerante (gr)	60 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad	43 dB(A) re 1 pW

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	**Tensión**	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	150 W	**Frecuencia (Hz)**	50 Hz
Corriente	0.85 A	**Longitud del cable de alimentación**	150 cm



Symbols glossary

4 estrellas

Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene

A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.

Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo

Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.

Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.

Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.

Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.

Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.

Pantalla LCD: para optimizar el rendimiento y hacer que el uso del aparato sea lo más fácil posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LCD que le permite ver el estado operativo del producto.

Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.

Antihuellas: el tratamiento especial al que se somete el acero inoxidable evita la formación de halos y huellas digitales en la superficie y ayuda a mejorar su brillo.

Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.

Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.

Natural Plus Blu Light: el innovador sistema de iluminación aumenta los tiempos de almacenamiento de frutas y verduras, preservando el contenido de vitaminas durante más tiempo.

No-Frost: el sistema No-Frost evita la formación de hielo (en el congelador) y escarcha (en el refrigerador). En consecuencia, las operaciones periódicas de descongelación ya no son necesarias. Además, la comida se conserva más correctamente y mantiene la consistencia, el sabor y el sabor, mientras que los paquetes no se pegan ni en las paredes, en particular en el compartimento del congelador.

Benefit (TT)

Natural Plus Blue Light

The Natural plus Blue light system extends the shelf life of fruit and vegetables while preserving their organoleptic properties

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Freezer internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of the drawers in the freezer compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.