

SCV115A



Produktkategorie	Weinlagerschrank
Art	Freistehend
Abtausystem	Automatisch
Kühlsystem	Dynamische Umluft
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts



Eigenschaften Weinlagerfach



Anzahl der geprägten Flaschenablagen	1
Anzahl der variablen Flaschenablagen	5
Anzahl der variabel einsetzbaren Flaschenablagen	1
Material der variablen Flaschenablagen	Eichenholz
Höhenverstellbare Flaschenablagen	Ja
Innenbeleuchtung	LED
Innenraumluftfilter	Aktivkohle

Programme / Funktionen



Art der Bedienung	Tasten	Tastensperre/Kindersicherung	Ja
Position der Bedienung	Extern im Sockelbereich	Temperaturalarm	Ja
Ausführung des Displays	LED 7-Digit	Türalarm	Ja

Technische Eigenschaften

Regelbare Temperaturzonen	2	Kompressor	Vibrationsreduziert
Temperaturregelbereich	+5 bis +22 °C	Kältemittel	R600a
Temperatursteuerung	Elektronisch	Füllmenge des Kältemittels	80 g
UV-Licht geschützte Doppelverglasung	Ja	Material der Isolierung	Cyclopentan

Abtauheizung	Ja	Material der Geräterückwand	Metall
Anzahl der Kompressoren	1	Höhenregulierbare Stellfüße	Vorne

Technische Daten / Energielabel

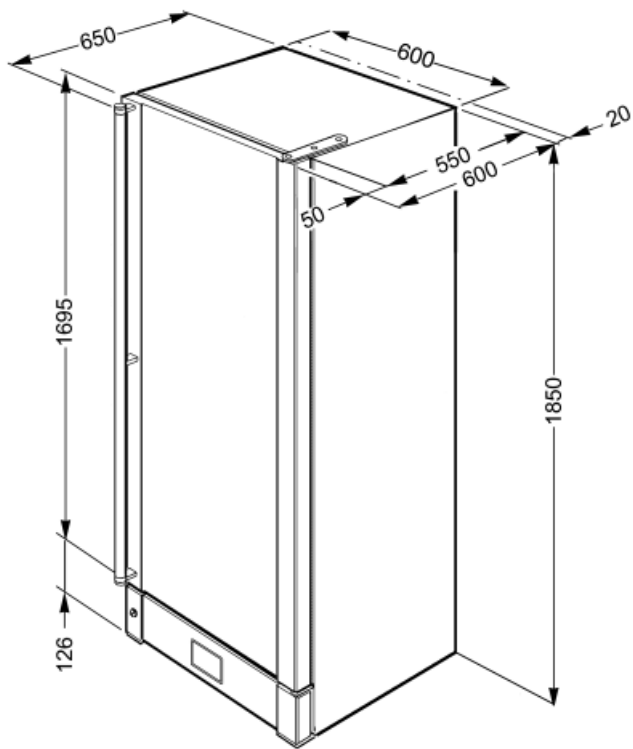
A			
Kategorie des Haushaltskühlgerätes	2 - Kühlschrank mit Kellerzone, Kellerfach- Kühlgerät und Weinschrank	Nutzzinhalt Weinlagerfach gesamt	368 l
Energieeffizienzklasse	A	Bruttinhalt Weinlagerfach	414 l
Energieeffizienzindex (EEI)	49.3 %	Klimaklassen	N, ST
Jährlicher Energieverbrauch (AEc)	168 kWh	Luftschallemissionen	42 dB(A) re 1pW
Anzahl der Standardweinflaschen (0,75 l), die gelagert werden können	197		

Technische Daten / Energielabel - ab 1.3.2021








G			
Jährlicher Energieverbrauch	181 kWh/Jahr	Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	368 l
Energieeffizienzklasse	G	Klimaklassen	SN, N, ST
Luftschallemissionsklasse	D	EEI	179 %
Nutzzinhalt total	368 l		

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtanschlusswert	200 W	Frequenz	50 Hz
Absicherung	1 A		



Symbols glossary (TT)

- | | | | |
|--|---|---|--|
|  | The automatic defrost system works by automatically defrosting at regular intervals eliminating the need to defrost altogether. |  | LED display: to show programmes, functions and options selected and the time to the end of the cycle. |
|  | A: Product drying performance, measured from A+++ to D / G depending on the product family |  | Ventilated: Forced distribution of cold air in the refrigerator compartment, which allows even temperature distribution within the fridge. |
|  | Fingerprint proof stainless steel: Fingerprint proof stainless steel keeps stainless steel looking as good as new. |  | Energy efficiency class G |
|  | LED interior lighting: is a more energy efficient and long lasting way of illuminating the interior of the appliance. | | |