SCV115A



Produktfamilie	Weinlagerschrank
Installation	Standgerät
Abtausystem	Automatisch
Kühlsystem	Dynamische Umluftkühlung
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts

Eigenschaften Weinlagerfach

Anzahl der geprägten Flaschenablagen	1
Anzahl der variablen Flaschenablagen	5
Anzahl der variabel einsetzbaren Flaschenablagen	1
Material der variablen Flaschenablagen	Eichenholz
Höhenvestellbare Flaschenablagen	Ja
Innenbeleuchtung	LED
Innenraumluftfilter	Aktivkohle

Programme / Funktionen

Art der Bedienung	Tasten	**Tastensperre/Kindersicherung**	Ja
Position der Bedienung	Extern im Sockelbereich	**Temperaturalarm**	Ja
Ausführung des Displays	LED	**Türalarm**	Ja

Technische Eigenschaften

Regelbare Temperaturzonen	2	**Kältemittel**	R600a
Temperaturregelbereich	+5 bis +22 °C	**Füllmenge des Kältemittels**	80 g
Temperatursteuerung	Elektronisch	**Material der Isolierung**	Cyclopentan
UV-Licht geschützte Doppelverglasung	Ja	**Material der Geräterückwand**	Metall
Abtauheizung	Ja		

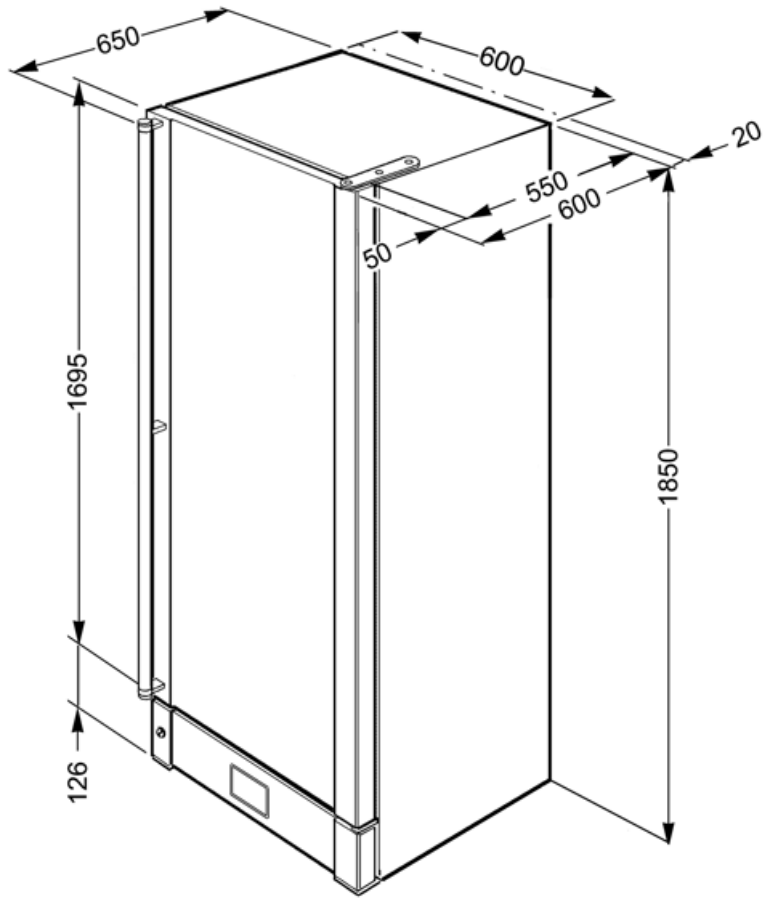
Anzahl der Kompressoren	1	**Höhenregulierbare Stellfüße**	Vorne
Kompressor	Vibrationsreduziert	**Türöffnung**	Griffleiste

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

Jährlicher Energieverbrauch	181 kWh/Jahr	**Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer**	368 l
Energieeffizienzklasse	G	**Klimaklassen**	SN, N, ST
Luftschallemissionsklasse	D	**EEI**	179 %
Gesamtrauminhalt	368 l	**Luftschallemissionen**	42 dB(A) re 1 pW

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	200 W	**Frequenz**	50 Hz
Absicherung	1 A	**Netzstecker**	(F;E) Schuko
Spannung	220-240 V		



Symbolverzeichnis



Energieeffizienzklasse A



LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.



Edelstahl mit Anti-Finger-Protektion: eine besondere Schutzschicht auf dem Edelstahl verhindert die Sichtbarkeit eines Fingerabdrucks und ist somit eine Pflegeerleichterung.



Energieeffizienzklasse G



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.