

SCV115G



Installation	Standgerät
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm
Abtausystem	Automatisch
Kühlsystem	Dynamische Umluftkühlung
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts



Eigenschaften Weinlagerfach



Anzahl der geprägten Flaschenablagen	1
Anzahl der variablen Flaschenablagen	5
Anzahl der variabel einsetzbaren Flaschenablagen	1
Anzahl der Beleuchtungen	1
Material der variablen Flaschenablagen	Eichenholz
Höhenverstellbare Flaschenablagen	Ja
Innenbeleuchtung	LED
Innenraumluftfilter	Aktivkohle

Programme / Funktionen




Art der Bedienung	Tasten	Tastensperre/Kindersicherung	Ja
Position der Bedienung	Intern im Weinlagerfach	Temperaturalarm	Ja
Ausführung des Displays	LED	Türalarm	Ja

Technische Eigenschaften

Regelbare Temperaturzonen	2	Kompressor	Vibrationsreduziert
Temperaturregelbereich	+5 bis +22 °C	Kältemittel	R600a
Temperatursteuerung	Elektronisch	Material der Isolierung	Cyclopentan
		Material der Geräterückwand	Metall

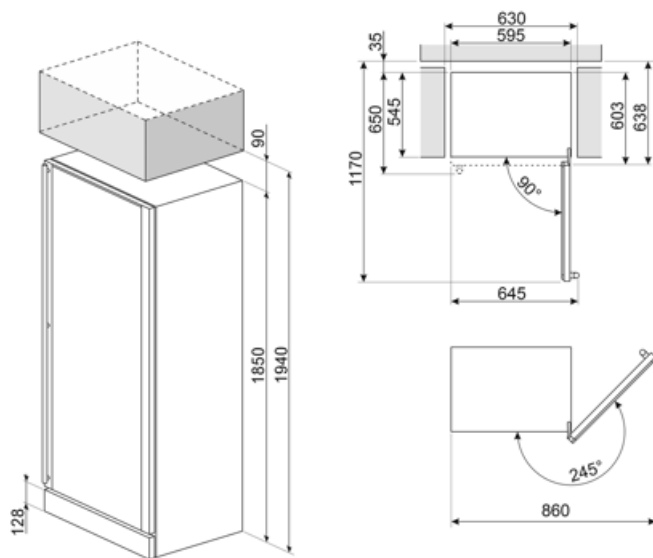
UV-Licht geschützte Doppelverglasung	Ja	Höhenregulierbare Stellfüße	Vorne
Abtauheizung	Ja	Türöffnung	Griffleiste
Anzahl der Kompressoren	1		

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

			
Jährlicher Energieverbrauch	173 kWh/Jahr	Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	368 l
Energieeffizienzklasse	G	Klimaklassen	SN, N, ST
Luftschallemissionsklasse	C	EEL	171 %
Gesamtrauminhalt	368 l	Luftschallemissionen	39 dB(A) re 1 pW

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	200 W	Frequenz	50-60 Hz
Absicherung	1 A	Netzstecker	(F;E) Schuko
Spannung	220-240 V		



Symbols glossary



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.



Edelstahl mit Anti-Finger-Protektion: eine besondere Schutzschicht auf dem Edelstahl verhindert die Sichtbarkeit eines Fingerabdrucks und ist somit eine Pflegeerleichterung.



Energieeffizienzklasse G



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.