

SCV115G



Instalação	Livre instalação
Largura de referência	Até 60
Altura de referência	160 - 200
Descongelação	Automática
Tipo de refrigeração	Ventilada
Tipo de dobradiças	Dobradiças standard
Dobradiças	Direito



Disposição do compartimento da garrafeira



Prateleiras fixas	1
Prateleiras removíveis	5
Prateleiras removíveis e dobráveis	1
Nº de lâmpadas	1
Material das prateleiras	Madeira
Prateleiras ajustáveis em altura	Sim
Tipo de iluminação da garrafeira	LED
Filtro de renovação do ar	Carvão ativo

Comandos e funções



Comandos	Teclas com display digital no interior	Bloqueio de controlo	Sim
Comandos	Display com 7 LEDs	Alarme perda de temperatura	Sim
Display		Alarme de porta aberta	Sim

Especificações técnicas

Zonas com temperatura regulável	2	Tipo de compressor	Compressor de baixa vibração
Temperaturas	5°C - 22°C	Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico		

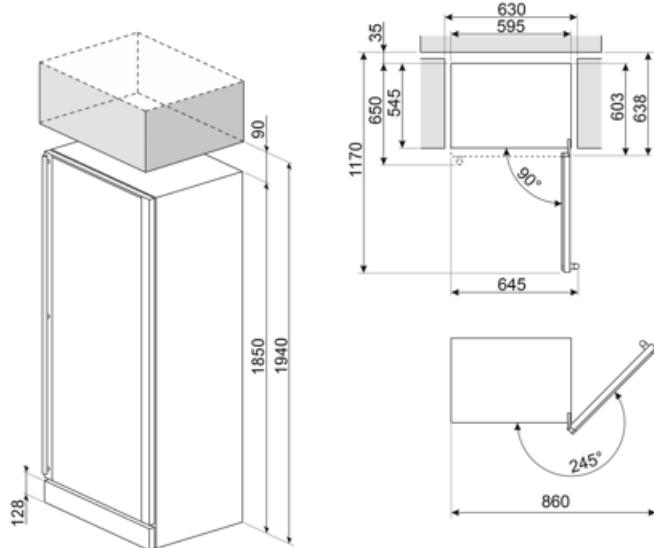
Vidro da porta com proteção aos raios UV	Sim	Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano
Resistência integrada	Sim	Painel de metal na parte traseira do frigorífico	
Nº de compressores	1	Pés ajustáveis	Metal
		Abertura da porta	2 pés frontais reguláveis em altura com puxador

Performance / Etiqueta energética

 G			
Consumo anual de energia	173 kWh/a	Volume líquido da garrafeira	368 l
Classe energética	G	Classe climática	SN, N, ST
Classe de emissão de ruído aéreo	C	EEI	171 %
Volume líquido total	368 l	Nível de ruído	39 dB(A) re 1 pW

Ligação elétrica

Potência nominal	200 W	Frequência (Hz)	50-60 Hz
Corrente (Amperes)	1 A	Ficha elétrica	(F;E) Schuko
Tensão (Volts)	220-240 V		



Symbols glossary



Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.



Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.



Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.