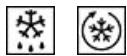
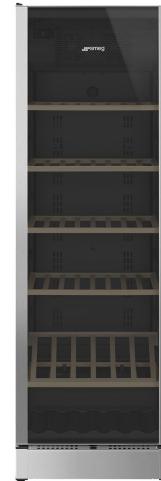


SCV115GS



Instalación	Libre instalación
Ancho de referencia	Until 60
Altura de referencia	160 - 200
Descongelación	Automático
Sistema de refrigeración	Ventilado
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda



Descripción vinoteca



Número de estantes fijos	1
Número de estantes extraíbles	5
Número de estantes móviles y plegables	1
Nº de Luces	1
Material del estante	Madera
Estantes ajustables	Sí
Luz interior	LED
Filtro de aire	Filtro de carbón activo

Controles y funciones



Ajuste control	Botones de control	Bloqueo de control	Sí
Control	Interior, compartimento bodega	Alarma temperatura	Sí
Pantalla	Display LED (7 dígitos)	Alarma puerta abierta	Sí

Características técnicas

Zonas de temperatura ajustables	2	Tipo de compresor	Compresor de baja vibración
Rango de temperatura	5-22 °C	Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de control de la temperatura	Electrónico	Agente espumante	Ciclopentano

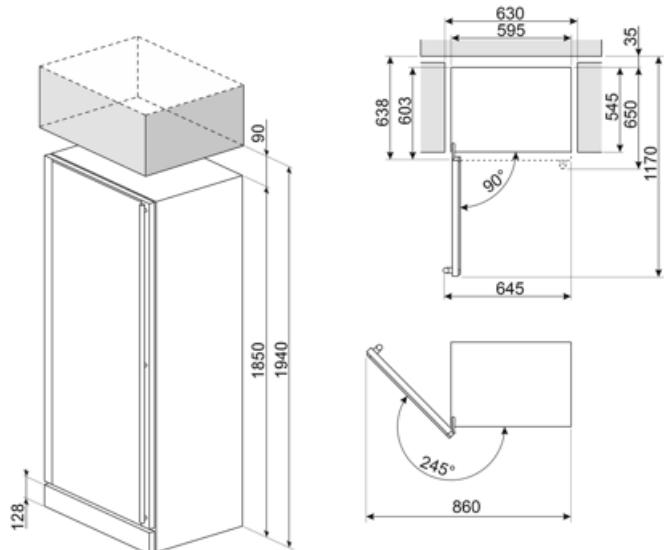
Cristales puerta anti-UV	Sí	Panel de metal en la parte posterior de la nevera.	Metal
Elemento calefactor integrado	Sí	Patas ajustables	2 frontales
Número de compresores	1	Tipo de apertura de puerta	Con tirador

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

			
Ud. Máxima de botellas (botellas 0,75lt)	197	Volumen total compartimento frigorífico	368 l
Annual energy consumption	173 kWh/a	Clase climática	SN, N, ST
Clase de eficiencia energética del modelo	G	EEI	171 %
Airborne acoustical noise emission class	C	Rumorosidad	39 dB(A) re 1 pW
Volumen neto total	368 l		

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	200 W	Frecuencia (Hz)	50-60 Hz
Corriente	1 A	Enchufe	Schuko (F;E)
Tensión	220-240 V		



Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Clase eficiencia energética G



Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Antihuellas: el tratamiento especial al que se somete el acero inoxidable evita la formación de halos y huellas digitales en la superficie y ayuda a mejorar su brillo.

Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.

