

# SMEG500B



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Über 80 cm
Referenzhöhe	Bis 100 cm
Kühlsystem	Statisch
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
EAN-Code	8017709173777



## Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Farbe	Weiß	Material der Seitenwände	Metall
Kombination	Smeg & Fiat	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Weiß
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Weitere Farbvarianten	Weiß, Blau, Rot

## Aufteilung Kühlteil



Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Flächenbündig	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Flaschenbord	Ja	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

## Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Flaschenborde	3	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
--------------------------	---	--------------------------------------	----

---

## Weitere technische Eigenschaften

---

Temperatursteuerung	Elektromechanisch
Kältemittel	R600a
Füllmenge des Kältemittels	20 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

---

## Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

---



Jährlicher Energieverbrauch	103 kWh/Jahr	Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	109 l
Energieeffizienzklasse	F	Luftschallemissionen	37 dB(A) re 1 pW
Luftschallemissionsklasse	C	Klimaklassen	SN, ST
Gesamtrauminhalt (in dm <sup>3</sup> oder l)	109 l	EEl	124 %

---

## Elektrischer Anschluss





---

Netzstecker	(F;E) Schuko	Frequenz	50 Hz
Elektrischer Gesamtanschlusswert	60 W	Länge Netzkabel	100 cm
Spannung	220-240 V		

---

## Symbols glossary

---

- |                                                                                  |                                                                                                                 |                                                                                   |                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | A+: die Energieeffizienzklasse A+ ermöglicht eine Energieeinsparung von bis zu 10 % im Vergleich zur Klasse A.  |  | Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist. |
|  | LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils. |  | Energieeffizienzklasse F                                                                                                         |