

SMEG500BL



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Monopuerta
Ancho de referencia	Superior a 80 cm
Altura de referencia	Hasta 100 cm
Sistema de refrigeración	Estático
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Código EAN	8017709177607



Estética

Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Azul	Color laterales	Azul
Diseño	Abombado	Logo	Insertado
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Colaboraciones	Smeg & Fiat	Otros colores disponibles	Blanco, Azul, Rojo
Color logo	Cromo		

Instalación compartimento frigorífico



Shelves material	Cable	Iluminación interna frigorífico	Sí
Estante portabotellas	Sí	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico


Número de compartimento portabotellas	3	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
---------------------------------------	---	---	----

Otras características técnicas

Tipo de control de la temperatura	Electromecánico
Tipo de gas refrigerante	R600a

Cantidad de gas refrigerante (gr)	20 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

			
Consumo energético anual	103 kWh/a	Volumen total compartimento frigorífico	109 l
Clase de eficiencia energética	F	Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW
Clase de emisión de ruido acústico aéreo	C	Clase climática	SN, ST
Volumen neto total	109 l	EEl	124 %

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	60 W	Longitud del cable de alimentación	100 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)
Frecuencia (Hz)	50 Hz		

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	1280 mm	Altura con patas	865 mm
Profundidad sin tirador	815 mm		

Productos alternativos



SMEG500V

Verde



SMEG500G

Amarillo



SMEG500B





Blanco



SMEG500R

Rojo

Symbols glossary

-  A +: los electrodomésticos Smeg permiten ahorros de energía considerables en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
-  Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
-  Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
-  Clase eficiencia energética F