

SPO4L2SDL



Famiglia	Forni professionali
Sottofamiglia	Forno combinato 4 teglie 600x400
Alimentazione	Elettrico
Tipologia forno	Forno combinato Galileo Professional
Capacità teglie	4 teglie EN 600x400 mm
Collegamento elettrico di default	400 V 3N~ / 17 A / 8 kW / 50-60 Hz
Altri collegamenti elettrici possibili	230 V 3~ / 18 A / 8 kW / 50-60 Hz
Generazione vapore	Diretto e Open boiler
Piedini regolabili	Sì
Dimensioni del prodotto (LxPxH)	790x875x645 mm
Profondità massima a porta aperta	1623 mm



Destinazione

Settori	Hotel; Ristoranti / Catering; Macellerie / Gastronomie; Ospedali / case di riposo; Ristorazione commerciale; Grande distribuzione organizzata
----------------	---

Estetica

Porta con fasce inox	Sì	Colore digit display	Multicolor
Colore	Inox/Nero	Frontalino	Vetro/Inox
Tipologia display	Digitale TFT, 7 pollici touch	Serie	Galileo Professional

Comandi

Numero programmi memorizzabili	512	Mantenimento	Regolabile
Ricette preimpostate	>100	Raffreddamento forzato	Sì
Regolazione tempo di cottura	0-23:59' (min. - max.)	Regolazione camino	Automatica
Numero step	8 + preriscaldamento + mantenimento	Programmi di lavaggio	Breve/medio/lungo/grill/risciacquo
Partenza differita	Sì; No	Dati HACCP	Sì
Preriscaldamento	Sì	Autodiagnosi	Sì

Opzioni

Cappa abbinabile K510X

Dotazione accessori Inclusi

Sonda Sonda al cuore esterna a 4 punti

Collegamento Elettrico

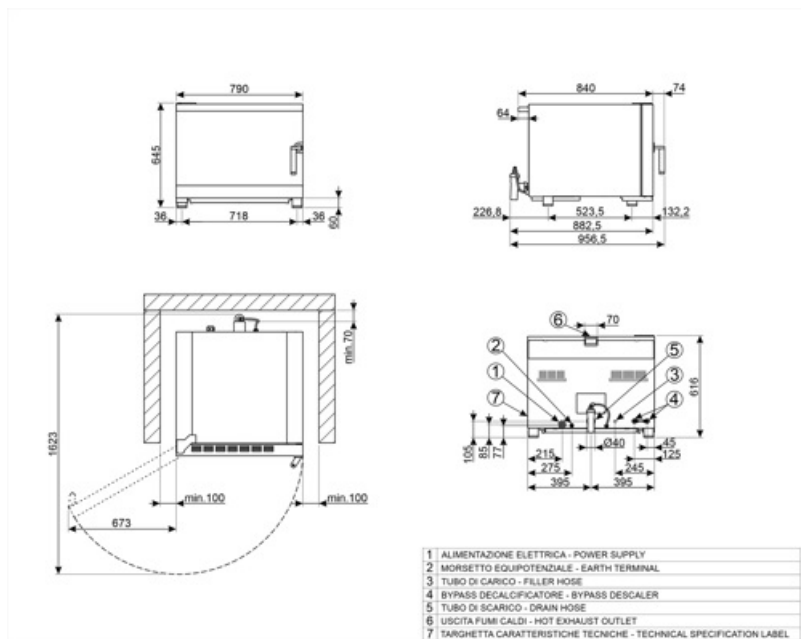
Spina No

Costruzione

Materiale forno	Acciaio inox / vetro / materie plastiche	Posizione camino	Posteriore
Dimensioni cavità interna (LxPxH)	670x560x420 mm	Sistema di raffreddamento componenti	Sì
Materiale cavità	Acciaio inox	Tipologia timer	Elettronico
Numero ripiani	4	Range temperatura	30-270°C
Telaio supporto teglie	Acciaio inox AISI 304	Indicazione di fine cottura	Sì
Kit adattatore per teglie 600x400 mm	Sì	Interruttore sicurezza ad apertura porta	Sì
Distanza tra i ripiani	90 mm	Termostato di sicurezza riarmo manuale	Sì
Costruzione porta	Triplo vetro	Deflettore removibile	Sì
Apertura porta	Laterale - cerniera a sinistra	Tipologia detergente	Liquido
Tipologia maniglia	Rotativa	Illuminazione	1 Lampada LED
Vetro	Apribile con cerniera	Potenza luce	3,6 W
Numero e tipologia ventole	1 ventola con inversione rotazione	Porta USB	Sì
Ventola a impulsi	Sì	Sistema di raffreddamento acqua di scarico	Sì
Potenza motore	200 W	Numero ingressi acqua	1
Giri motore	Progressiva in %	Tubo di carico acqua	Sì
Giri motore velocità standard	2850 rpm	Sistema per taniche detergente esterne	Sì
Giri motore velocità ridotta	1425 rpm	Pressione ingresso acqua	200-1000 kPa (min-max)
Iniezione acqua su ogni ventola	Sì	Lunghezza cavo di alimentazione	170 cm
Regolazione vapore	5-100% (min-max)	Pannello posteriore	Zincato
Open boiler	Sì	Protezione IPX	IPX4
Diametro scarico acqua	1" 1/2 - DN 40 mm		

Informazioni Logistiche

Dimensioni del prodotto imballato (LxPxH)	850x950x700 mm	Peso netto	91,000 kg
Codice EAN	8017709338886	Peso lordo	111,000 kg



Accessori Compatibili



3743

Kit 4 teglie piane in alluminio EN 600x400 mm



3751

Kit 4 teglie piane forate in alluminio EN 600x400 mm



3805

Kit 4 griglie in filo cromato EN 600x400 mm



3810

Kit 4 griglie ondulate per baguettes EN 600x400 mm



FB45LSE1100

Filtro trattamento acqua per forno Galileo Professional ; capacità 7.907 litri con durezza 10 Kh e posizione bypass 1



FB45LSE500

Filtro trattamento acqua per forno Galileo professional; capacità 4.675 litri con durezza 10 Kh e posizione bypass 1



KCAM5

Kit camino per Galileo Professional 4 e 5 teglie

KITDPEC

Kit lance esterne detergenti per forno Galileo professional



KITSTCK55

Kit di raccordo tra due forni Galileo (SPO4 o SPO5)



R5GN

Kit supporto teglie formato GN 1/1 per forno Galileo Professional 4 teglie



RUTVL

Kit ruote da 4 pz, adatto per tutti i modelli di tavoli dei forni professionali



STDH

Supporto per forno Galileo Professional con portateglie a 8 livelli e passo 80 mm, formato GN 1/1 e EN 600x400 mm, dim. (LxPxH) 800x750x850 mm



STDM












Supporto per forno Galileo Professional con portateglie 4 livelli e passo 80 mm, formato GN 1/1 e EN 600x400 mm, dim. (LxPxH) 800x750x500 mm



TB45LSE

Testata filtro trattamento acqua per forni Galileo Professional

Glossario simboli

	Elettrico		Lievitazione con calore e umidità controllati
	Ventola regolabile fra 50 e 100% della velocità		Sonda al cuore con cottura per differenza temperatura (Δt)
	Circolazione forzata aria calda tramite ventola e resistenza circolare		Lavaggio automatico
	Calore secco per una grigliatura ottimale		Vapore generato per iniezione di acqua nella ventola e vaporizzazione sulla resistenza
	Vapore saturo generato per ebollizione direttamente in camera di cottura		Combinazione di cottura a vapore e ad aria calda
	Lenta cottura in sottovuoto		

Benefit

Apribile con cerniera

Vetri facilmente accessibili per una manutenzione e pulizia senza sforzo

I vetri sono progettati per essere facilmente accessibili e ispezionabili, garantendo una grande praticità durante le operazioni di pulizia e manutenzione. Questa caratteristica semplifica notevolmente il processo, rendendolo rapido ed efficiente, e assicurando che ogni intervento possa essere effettuato con la massima comodità ed in completa sicurezza.

Sistema WashArt

Lavaggio efficiente, consumi ottimizzati e ingombro ridotto al minimo

Il sistema di lavaggio WashArt, dotato di un'ogiva rotante, garantisce una distribuzione uniforme di acqua e detergente all'interno della cavità, assicurando una pulizia profonda e un'asciugatura rapida. Per adattarsi a ogni esigenza, sono disponibili quattro programmi di lavaggio: Breve, Medio, Lungo e Grill, oltre a un programma dedicato al risciacquo. Grazie alla sua tecnologia avanzata, WashArt ottimizza l'efficienza e riduce i consumi, mentre l'ogiva rotante, con il suo design compatto, minimizza l'ingombro all'interno della camera di cottura.

Fan speed

Modulazione accurata della velocità della ventola per risultati di cottura sempre omogenei

Nei forni Galileo Professional, è possibile regolare la velocità della ventola da un minimo del 50% fino a un massimo del 100%, con incrementi del 5%. Questa funzionalità consente di personalizzare con precisione il flusso d'aria, adattandolo perfettamente alle esigenze specifiche di ogni preparazione. Grazie a questa versatilità, è possibile ottenere risultati di cottura impeccabili, garantendo una distribuzione uniforme e precisa del calore. Inoltre, regolare con precisione la velocità della ventola consente di preservare la delicatezza degli alimenti sensibili, evitando l'esposizione a un calore eccessivo e creando le condizioni ottimali per mantenere intatta la loro leggerezza e struttura interna.

Sonda al cuore

Sensore di cottura multipunto per risultati precisi ed uniformi

Precisione e controllo ottimali grazie ai quattro punti di rilevamento della temperatura, che garantiscono una lettura accurata in ogni fase della cottura. Il sensore avanzato rileva con esattezza il calore al cuore dell'alimento, assicurando il livello di cottura ideale per risultati sempre perfetti e uniformi.

Tecnologia SteamArt

Sistema Open Boiler per generare vapore direttamente all'interno della cavità, in tempi rapidi e già a bassissime temperature

Grazie all'innovativo sistema Open Boiler, la generazione del vapore avviene direttamente all'interno della cavità, in tempi estremamente rapidi e a temperature molto basse (a partire da 30° C, ideale anche per supportare la fase di lievitazione). Questo sistema è particolarmente adatto per le cotture delicate che richiedono l'uso del 100% di vapore, garantendo una cottura uniforme e delicata che preserva inalterate le proprietà nutrizionali, il gusto e la consistenza degli alimenti.

8 step di cottura

Flessibilità e precisione in ogni fase di cottura

La possibilità di impostare più fasi di cottura, oltre al preriscaldamento e mantenimento, conferisce al forno combi-vapore una straordinaria versatilità, rispondendo con precisione alle diverse esigenze di ogni preparazione. Ogni fase del processo di cottura può essere personalizzata con grande accuratezza, ottimizzando i risultati, che si tratti di una cottura lenta a bassa temperatura o di una doratura finale perfetta. Grazie al controllo avanzato dei parametri di vapore e calore, è possibile ottenere una cottura uniforme su ogni superficie, migliorando notevolmente la qualità del prodotto finito e garantendo risultati impeccabili.

Raffreddamento acqua di scarico

Le temperature vengono abbassate significativamente e l'impatto termico ridotto grazie al sistema di raffreddamento dell'acqua di scarico

Alcuni forni sono equipaggiati con un sistema di raffreddamento dell'acqua di scarico, che consente di abbassare notevolmente la temperatura dell'acqua prima che venga rilasciata, minimizzando l'impatto termico. Questo meccanismo ottimizza l'efficienza energetica, favorisce la sicurezza operativa e supporta pratiche ecologiche, contribuendo a rendere il forno più sostenibile e performante.

Sistema per taniche detergente esterne

Operazioni di pulizia efficienti e gestione ottimale delle risorse

Alcuni modelli di forni sono progettati per l'utilizzo di un serbatoio esterno di taniche detergente e sono dotati di lance di pescaggio apposite. Questa soluzione consente di ottenere una maggiore autonomia, riducendo la necessità di frequenti rifornimenti, e semplifica notevolmente il processo di rabbocco del detergente. Di conseguenza, le operazioni di pulizia diventano più efficienti e continuative, senza interruzioni, garantendo una gestione ottimale delle risorse e un'alta performance di igiene.