

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Determinado como se establece en NOM-015-ENE-2018

REFRIGERADOR-CONGELADOR

Marca: SMEG

Capacidad: 238 L

Modelo: CB300U

Sistema de deshielo:
AUTOMATICO

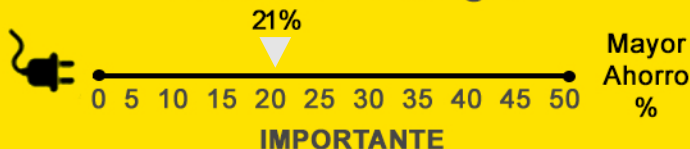
**Consumo de Energía
(kWh/año)**

342

**Límite de Consumo
Energía (kWh/año)**

432

Ahorro de Energía



- El consumo real dependera de los usos y hábitos del usuario.
- La etiqueta no deberá retirarse del producto hasta que éste haya sido adquirido por el consumidor final.
- Compare el ahorro de este producto con otros de características similares antes de comprar