

# EFICIENCIA ENERGÉTICA

Determinado como se establece en NOM-015-ENE-2018

## REFRIGERADOR-CONGELADOR

Marca: SMEG

Capacidad: 227 L

Modelo: CB300UI

Sistema de deshielo:  
AUTOMATICO

**Consumo de Energía  
(kWh/año)**

**342**

**Límite de Consumo  
Energía (kWh/año)**

**432**

### Ahorro de Energía



- El consumo real dependerá de los usos y hábitos del usuario.
- La etiqueta no deberá retirarse del producto hasta que éste haya sido adquirido por el consumidor final.
- Compare el ahorro de este producto con otros de características similares antes de comprar