

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	C8174TN2P
Kategoria modelu urządzenia chłodniczego	Chłodziarko-zamrażarka
Klasa efektywności energetycznej	A++
Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje	252 kWh/a
Pojemność netto komory chłodziarki	166 l
Pojemność netto komory 0°C	19 l
Pojemność netto zamrażarki	69 l
Klasa zamrażarki	4
4 Star compartment - Frost Free	Tak
Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h	13 h
Pojemność zamrażarki	3.5 Kg/24h
Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "Y" [górną granicą]°C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Poziom hałasu	40 dB(A) re 1pW
Do zabudowy	Tak
Is Wine Storage Appliance	No

piątek, 23 kwietnia 2021