

**Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.**

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	FAB30RPB3
Kategoria modelu urządzenia chłodniczego	Chłodziarko-zamrażarka
Klasa efektywności energetycznej	A+++
Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje	156 kWh/a
Pojemność netto komory chłodziarki	193 l
Pojemność netto komory 0°C	29 l
Pojemność netto zamrażarki	72 l
Klasa zamrażarki	4
4 Star compartment - Frost Free	Nie
Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h	30 h
Pojemność zamrażarki	4 Kg/24h
Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "Y" [górną granicę]°C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Poziom hałasu	37 dB(A) re 1pW
Built in	Nie
Is Wine Storage Appliance	No

poniedziałek, 25 stycznia 2021