

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	FAB50B
Kategoria modelu urządzenia chłodniczego	Chłodziarko-zamrażarka
Klasa efektywności energetycznej	A
Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje	490 kWh/a
Pojemność netto komory chłodziarki	340 l
Pojemność netto zamrażarki	107 l
Klasa zamrażarki	4
4 Star compartment - Frost Free	Nie
Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h	23 h
Pojemność zamrażarki	5 Kg/24h
Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "X" [górna granica]°C	W=N-ST-T, X=16°C, Y=43°C
Do zabudowy	Nie
Is Wine Storage Appliance	No

środa, 24 kwietnia 2024