Ficha de produto em conformidade com o Regulamento Delegado (UE) Nº 65/2014 da Comissão de 1 de Outubro de 2013 e com o Regulamento (UE) Nº 66/2014 da Comissão de 14 de Janeiro de 2014

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	KAT1200HXE
Consumo anual de energia	58.2 kWh/a
Classe energética	B
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	28
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	B
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	29 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	A
Eficiência de filtragem de gorduras	66 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	D
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	240 m^3/h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	448 m^3/h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	603 m^3/h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade mínima	46 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade máxima	62 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	69 dBA
Consumo de energia no modo de espera (Ps)	0.49 W
Fator de aumento de tempo	1.00
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	336 m^3/h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	434 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	145 W
Potência nominal do sistema de iluminação	8 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura	218 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	62 dBA

19 de abril de 2025

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it