

Ficha de produto em conformidade com o Regulamento Delegado (UE) Nº 65/2014 da Comissão de 1 de Outubro de 2013 e com o Regulamento (UE) Nº 66/2014 da Comissão de 14 de Janeiro de 2014

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	KAT1200HXE
Consumo anual de energia	58.2 kWh/a
Classe energética	B
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	28
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	B
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	29 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	A
Eficiência de filtragem de gorduras	66 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	D
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	240 m ³ /h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	448 m ³ /h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	603 m ³ /h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade mínima	46 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade máxima	62 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	69 dBA
Consumo de energia no modo de espera (Ps)	0.49 W
Fator de aumento de tempo	1.00
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	336 m ³ /h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	434 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	145 W
Potência nominal do sistema de iluminação	8 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura	218 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	62 dBA

28 de dezembro de 2024