Ficha de produto em conformidade com o Regulamento Delegado (UE) Nº 65/2014 da Comissão de 1 de Outubro de 2013 e com o Regulamento (UE) Nº 66/2014 da Comissão de 14 de Janeiro de 2014

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	KBT1200XE
Consumo anual de energia	54.8 kWh/a
Classe energética	A
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	30.2
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	A
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	58.8 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	A
Eficiência de filtragem de gorduras	79.6 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	C
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	251 m³/h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	454 m³/h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	690 m³/h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade mínima	47 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade máxima	61 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	71 dBA
Consumo de energia no modo de desativação (Po)	0 W
Consumo de energia no modo de espera (Ps)	0.23 W
Fator de aumento de tempo	0.9
Índice de eficiência energetica	52.1
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	387 m³/h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	452 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	161 W
Potência nominal do sistema de iluminação	3 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura	153 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	72 dBA

2 de novembro de 2026

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it