Ficha de produto em conformidade com o Regulamento Delegado (UE) Nº 65/2014 da Comissão de 1 de Outubro de 2013 e com o Regulamento (UE) Nº 66/2014 da Comissão de 14 de Janeiro de 2014

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	KBT1200XE
Consumo anual de energia	54.8 kWh/a
Classe energética	A
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	30.2
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	A
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	58.8 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	A
Eficiência de filtragem de gorduras	79.6 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	C
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	251 m³/h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	454 m³/h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	690 m³/h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade mínima	47 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade máxima	61 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	71 dBA
Consumo de energia no modo de desativação (Po)	0 W
Consumo de energia no modo de espera (Ps)	0.23 W
Fator de aumento de tempo	0.9
Índice de eficiência energetica	52.1
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	387 m³/h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	452 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	161 W
Potência nominal do sistema de iluminação	3 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura	153 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	72 dBA

22 de novembro de 2026

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it