

Supplier name or brand	SMEG
Product code	KBT600VE
Consumo anual de energia	59.5 kWh/a
Classe de eficiência energética	B
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	29.1
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	A
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	68.5 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	A
Eficiência de filtragem de gorduras	81.1 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	C
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	243 m ³ /h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	451 m ³ /h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	677 m ³ /h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulagem de velocidade mínima	47 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com regulagem de velocidade máxima	61 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	70 dBA
Consumo de energia no modo de desativação (Po)	0 W
Consumo de energia no modo de espera (Ps)	0.22 W
Fator de aumento de tempo	1.0
Índice de Eficiência Energética	57.4
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	433 m ³ /h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	451 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	158 W
Potência nominal do sistema de iluminação	3 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozimento	178 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	62 dBA

quinta-feira, 24 de abril de 2025