Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 65/2014 DE LA COMMISSION du 1 octobre 2013 et le REGLEMENT DELEGUE (UE) N° 66/2014 du 14 janvier 2014

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	KBT700XE
Consommation annuelle d'énergie	53.5 kWh/a
Classe d'efficacité énergétique	A
Efficacité fluidodynamique (FDE)	29.2
Classe d'efficacité fluidodynamique	A
Efficacité lumineuse (LE)	65.0 lux/W
Classe d'efficacité lumineuse	A
Efficacité de filtration des graisses	79.8 %
Classe d'efficacité de filtration des graisses	C
Débit d'air à la première vitesse	256 m³/h
Débit d'air à la vitesse maximale	463 m³/h
Débit d'air à la vitesse intensive	688 m³/h
Emission acoustique de l'air pondérée à la vitesse minimale	47 dBA
Emission acoustique de l'air pondérée à la vitesse maximale	63 dBA
Emission acoustique de l'air pondérée à la vitesse intensive	71 dBA
Consommation en mode off	0 W
Consommation en mode stand-by	0.24 W
Facteur d'augmentation du temps	0.9
Indice d'efficacité énergétique	51.9
Débit d'air mesuré au point de rendement maximal	386 m³/h
Pression d'air mesurée au point de rendement maximal	428 Pa
Puissance électrique à l'entrée mesurée au point de rendement maximal	157 W
Puissance nominale du système d'éclairage	3 W
Eclairement moyen du système d'éclairage sur la surface de cuisson	157 lux
Niveau de bruit au réglage le plus élevé	63 dBA

lundi 16 novembre 2026

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it