

Supplier name or brand	SMEG
Product code	KBT700XE
Consumo anual de energia	53.5 kWh/a
Classe de eficiência energética	A
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	29.2
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	A
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	65.0 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	A
Eficiência de filtragem de gorduras	79.8 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	C
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	256 m <sup>3</sup> /h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	463 m <sup>3</sup> /h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	688 m <sup>3</sup> /h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulagem de velocidade mínima	47 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com regulagem de velocidade máxima	63 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	71 dBA
Consumo de energia no modo de desativação (Po)	0 W
Consumo de energia no modo de espera (Ps)	0.24 W
Fator de aumento de tempo	0.9
Índice de Eficiência Energética	51.9
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	386 m <sup>3</sup> /h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	428 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	157 W
Potência nominal do sistema de iluminação	3 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozimento	157 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	63 dBA

sexta-feira, 25 de abril de 2025