Ficha de produto em conformidade com o Regulamento Delegado (UE) Nº 65/2014 da Comissão de 1 de Outubro de 2013 e com o Regulamento (UE) Nº 66/2014 da Comissão de 14 de Janeiro de 2014

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	KBT700XE
Consumo anual de energia	53.5 kWh/a
Classe energética	A
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	29.2
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	A
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	65.0 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	A
Eficiência de filtragem de gorduras	79.8 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	C
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	256 m³/h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	463 m³/h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	688 m³/h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade mínima	47 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade máxima	63 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	71 dBA
Consumo de energia no modo de desativação (Po)	0 W
Consumo de energia no modo de espera (Ps)	0.24 W
Fator de aumento de tempo	0.9
Índice de eficiência energetica	51.9
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	386 m³/h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	428 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	157 W
Potência nominal do sistema de iluminação	3 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura	157 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	63 dBA

2 de novembro de 2026

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it