

Supplier name or brand	SMEG
Product code	KBT700XE
Щорічне енергоспоживання (AEC _{hood})	53.5 кВт/год
Клас енергоефективності	A
Динамічна ефективність передачі зволожуючого розчину (FDE витяжки)	29.2
Клас ефективності флюїдинамики	A
Ефективність освітлення (LE _{hood})	65.0 lux/W
Клас ефективності освітлення	A
Ефективність фільтрації жиру	79.8 %
Клас фільтрації	C
Потік повітря на мінімальній швидкості	256 м³/ч
Продуктивність на максимальній швидкості	463 м³/ч
Продуктивність на інтенсивній швидкості	688 м³/ч
Рівень шуму на мінімальній швидкості	47 дБ(A)
Сила звуку за шкалою A, на максимальній швидкості	63 дБ(A)
Сила звуку за шкалою A на Інтенсивній швидкості	71 дБ(A)
Енергоспоживання в режимі ВИМК. (Off)	0 Вт
Енергоспоживання в режимі очікування	0.24 Вт
Коефіцієнт збільшення часу	0.9
Клас енергоефективності	51.9
Потік повітря, виміряний в умовах оптимального ККД	386 м³/ч
Виміряний тиск повітря у точці найкращої ефективності	428 Па
Виміряна споживана потужність у точці найкращої ефективності	157 Вт
Номинальна потужність системи освітлення	3 Вт
Середнє освітлення варильної поверхні (E _{middle})	157 lux
Рівень звукової потужності при максимальному налаштуванні	63 дБ(A)

25 червня 2026 р.