

Supplier name or brand	SMEG
Product code	KD100HXE
Consumo anual de energia	39.3 kWh/a
Classe de eficiência energética	A+
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	35.9
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	A
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	75.5 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	A
Eficiência de filtragem de gorduras	71.5 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	D
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	297 m ³ /h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	639 m ³ /h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	792 m ³ /h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulagem de velocidade mínima	49 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com regulagem de velocidade máxima	68 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	72 dBA
Fator de aumento de tempo	0.7
Índice de Eficiência Energética	40
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	394 m ³ /h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	483 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	147 W
Potência nominal do sistema de iluminação	2 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozimento	166 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	68 dBA

sexta-feira, 25 de abril de 2025