



**Ficha de produto em conformidade com o Regulamento Delegado (UE) Nº 65/2014 da Comissão de 1 de Outubro de 2013 e com o Regulamento (UE) Nº 66/2014 da Comissão de 14 de Janeiro de 2014**

---

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	KD150HXE
Consumo anual de energia	40.6 kWh/a
Classe energética	A+
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	36
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	A
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	59.8 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	A
Eficiência de filtragem de gorduras	71.3 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	D
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	292 m³/h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	626 m³/h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	787 m³/h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade mínima	49 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade máxima	68 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	72 dBA
Fator de aumento de tempo	0.7
Índice de eficiência energética	41.3
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	382 m³/h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	496 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	146 W
Potência nominal do sistema de iluminação	4 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura	263 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	68 dBA

31 de janeiro de 2026

---