



**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	KLTI12L4X
Consumo annuo di energia	54.8 kWh/a
Classe di efficienza energetica	A
Efficienza fluidodinamica	33.9
Classe di efficienza fluidodinamica	A
Efficienza luminosa	20.3 lux/W
Classe di efficienza luminosa	D
Efficienza di filtraggio dei grassi	73.2 %
Classe di efficienza del filtraggio dei grassi	D
Portata d'aria alla velocità minima	220 m³/h
Portata d'aria alla velocità massima	560 m³/h
Portata d'aria alla velocità intensiva	739 m³/h
Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità minima	43 dBA
Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità massima	66 dBA
Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità intensiva	71 dBA
Assorbimento in Off-mode	0.49 W
Assorbimento in stand-by	0.49 W
Indice efficienza Energetica	51.5
Portata d'aria misurata nella condizione di massima efficienza	384 m³/h
Pressione d'aria misurata nella condizione di massima efficienza	376 Pa
Potenza elettrica assorbita nella condizione di massima efficienza	151 W
Potenza nominale del sistema di illuminazione	15 W
Illuminazione media del sistema di illuminazione sul piano di cottura	300 lux
Livello sonoro nella configurazione più elevata	66 dBA

lunedì 9 febbraio 2026

---

**Smeg S.p.A.**

Via Leonardo da Vinci, 4  
42016 Guastalla (RE), Italy  
Tel. 0039 05228211  
[smeg@smeg.it](mailto:smeg@smeg.it)